

ORAGUARD® PPF2815GF

Paint Protection Film

Brève description

Film en polyuréthane fonctionnalisé en surface, hautement transparent, brillant avec une excellente résistance aux UV et une surface autocicatrisante. La surface présente une résistance particulièrement élevée aux produits chimiques. Le revêtement de surface empêche efficacement la contamination par salissure du film, de sorte que le produit 2815GF résiste bien au jaunissement.

Matériau frontal

Film en polyuréthane, 0.16 mm

Matériau protecteur

Film PET, siliconé sur une face

Adhésif

Solvant de polyacrylate, permanent, Transparent, 0.04 mm

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Essai de vieillissement	1000 Heure(s)	Exposition au xénon selon DIN EN ISO 4892
Durabilité	en cas d'exposition verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale	
	10 Année(s)	
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20 °C et 50% d'humidité relative de l'air
Résistance aux solvants / produits chimiques	Eau, Acide sulfurique (10 %), Acide chlorhydrique (10 %), Fiente d'oiseau (pancréatine), Résine d'arbre, Carburants, Huile de moteur, Isopropanol	Immersion pendant : 1 heure (eau, acide), 30 min (pancréatine, résine d'arbre), 10 min (isopropanol, carburant, huile de moteur), contrôle après 24 h à temp. ambiante

ORAGUARD® PPF2815GF

Paint Protection Film

Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.2 mm Rétrécissement maximal transversal 0.2 mm	Collé sur acier max.
Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 300 % Allongement minimal à la rupture transversale 300 %	DIN EN ISO 527
Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 29 N/mm ² Résistance maximale à la traction transversale 29 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Résistance aux éclats de pierres	Réussi	Selon la norme SAE J400 2.4l de gravier
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 100 °C	

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	17 N/25 mm	après 24 h, sur acier inoxydable, valeur moyenne FINAT n° 1
----------------------	------------	---

TRAITEMENT

Température de collage	Température minimale 10 °C	
Technique d'application suggérée	Application humide	Procédure de traitement humide avec le gel d'application ORAFOL

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à recouvrir doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les nouvelles peintures doivent être séchées ou complètement durcies pendant au moins trois semaines. Pour déterminer la compatibilité, des tests d'application doivent être effectués avec les peintures prévues.

ORAGUARD® PPF2815GF

Paint Protection Film

REMARQUES IMPORTANTES

Tous les produits ORAGUARD® sont soumis à un contrôle de qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est garanti que les produits sont livrés dans une qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. La traçabilité de nos produits conformément à la norme ISO 9001 est assurée par le numéro de rouleau. Les informations publiées sur les produits ORAGUARD® sont basées sur des résultats de recherche que l'entreprise considère comme fiables, mais qui ne constituent pas une garantie. En raison des nombreuses possibilités d'utilisation des produits ORAGUARD® et du développement continu de nouvelles applications, il incombe à l'acheteur de vérifier minutieusement l'adéquation et les performances du produit pour l'utilisation prévue. En outre, les instructions de traitement publiées par ORAFOL doivent être respectées. L'acheteur assume tous les risques découlant de l'utilisation de ces produits. Toutes les informations sont données sous réserve de modifications éventuelles.