ORAGUARD® PPF2815GF

Paint Protection Film

Produktbeschreibung

Oberflächenfunktionalisierte Polyurethan-Folie, hochtransparent, glänzend mit ausgezeichneter UV-Beständigkeit und selbstheilender Oberfläche. Die Oberfläche weist eine besonders hohe Chemikalienbeständigkeit auf. Die Migration von Schmutz in die Folie wird durch die Oberflächenbeschichtung wirksam verhindert, somit ist die 2815GF vergilbungsresistent.

Frontmaterial

Polyurethan-Folie, 0.16 mm

Abdeckmaterial

PET-Folie, einseitig silikonisiert, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.04 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Alterungstest	1000 Stunde(n)	Xenon Bewitterung nach DIN EN ISO 4892
Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima 10 Jahr(e)	
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Wasser, Schwefelsäure (10%), Salzsäure (10%), Vogelkot (Pancreatine), Baumharz, Kraftstoffe, Motoröl, Isopropanol	Eintauchen für: 1 Stunde (Wasser, Säure), 30 Min (Pancreatin, Baumharz), 10 Min (Isopropanol, Kraftstoff, Motoröl), Überprüfung nach 24 Stunden bei RT
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0.2 mm	verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 300 % Minimale Reißdehnung quer 300 %	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
functional.films@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® PPF2815GF

Paint Protection Film

Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 29 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 29 N/mm²	DIN EN ISO 527
Steinschlagbeständigkeit	Bestanden	Nach SAE J400 2.4L Kiesel
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 100 °C	

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	17 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	
Vorgeschlagene Anwendungstechnik	Nassapplikation	Nassapplikationsverfahren mit ORAFOL® Application Gel

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAGUARD® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAGUARD® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAGUARD® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
functional.films@orafol.de
www.orafol.com