ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Product description

Высокопрозрачная специальная пленка с поверхностью из этилентетрафторэтилена (ETFE), глянцевая, с превосходной защитой от граффити и отличной размерной устойчивостью. Используя подходящий очищающий растворитель, граффити можно быстро удалить без повреждения поверхности пленки. В некоторых случаях чистящий растворитель не нужен.

Лицевой материал

Специальная ЭТФЭ-пленка, 0.07 mm

Подложка

ПЭТ-плёнка, силиконизированная с одной стороны, 0.075 mm

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Прозрачный, 0.02 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	10 Год(ы)	На пленках с нанесенной печатью (печать при помощи сольвентных или латексных красок)
	7 Год(ы)	На цветных пленках
	5 Год(ы)	На металлизированных пленках
	10 Год(ы)	На поверхностях с лакокрасочным покрытием
	4 Год(ы)	На высококачественной стали
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Стойкость к действию растворителей/химических веществ	Вода, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)	При комнатной температуре

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.3 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0.3 mm	при наклеивании на алюминий | FINAT TM 14, среднее значение
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 70 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 70 percent	DIN EN ISO 527
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 15 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 15 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 100 °C	

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	12 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали, среднее значение | FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C	

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

Учитывая большое количество печатных изображений, подлежащих защите, и различные методы печати, используемые для их получения, переработчику необходимо проверить пригодность защитных ламинатов ORAGUARD® для соответствующего печатного изображения. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира или других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAGUARD® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAGUARD®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но которые не являются гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAGUARD® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com