ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Product description

Pellicola speciale altamente trasparente con superficie in etilene tetrafluoroetilene (ETFE), lucida, con eccellente effetto antigraffiti ed eccezionale stabilità dimensionale. I graffiti possono essere rimossi rapidamente a secco o con un solvente adatto senza danneggiare la superficie della pellicola.

Materiale frontale

Pellicola speciale in EFTE, 0.07 mm

Materiale di rivestimento

Film PET, siliconato su un lato, 0.075 mm

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Trasparente, 0.02 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	10 Anno/i	Su pellicole stampate (stampa a solvente o a lattice)
	7 Anno/i	Su pellicole colorate
	5 Anno/i	Su pellicole metalliche
	10 Anno/i	Su superfici verniciate
	4 Anno/i	Su acciaio inossidabile
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	Acqua, Acidi deboli, Sali e alcali, Isopropanolo, Liscivia (0,5 % di detersivo per uso domestico)	A temperatura ambiente
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.3 mm Massimo restringimento trasversale 0.3 mm	incollato su alluminio | FINAT TM 14, valore medio

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 70 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 70 percent	DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 15 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 15 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 100 °C	

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	12 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile, valore medio | FINAT TM 1

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C	

NOTA SUL PRODOTTO

Dato l'elevato numero di immagini stampate da proteggere e i diversi metodi di stampa utilizzati per produrle, è essenziale che il trasformatore verifichi l'idoneità dei laminati protettivi ORAGUARD® per la rispettiva immagine stampata. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere essiccati o completamente polimerizzati per almeno tre settimane. È necessario effettuare test di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAGUARD® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAGUARD® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma che non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORAGUARD® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com