ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Brève description

Film spécial hautement transparent à surface en éthylène-tétrafluoroéthylène (ETFE), brillant, avec un excellent effet anti-graffiti et une remarquable stabilité dimensionnelle. Les graffiti peuvent être enlevés rapidement à sec ou avec un solvant approprié sans endommager la surface du film.

Matériau frontal

Film en ETFE spécial, 0.07 mm

Matériau protecteur

Film PET, siliconé sur une face, 0.075 mm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, permanent, Transparent, 0.02 mm

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Durabilité	en cas d'exposition verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale	
	10 Année(s)	Sur des films imprimés (solvant ou impression latex)
	7 Année(s)	Sur films de couleurs
	5 Année(s)	Sur films métalliques
	10 Année(s)	Sur surfaces peintes
	4 Année(s)	Sur acier inoxydable
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20 °C et 50% d'humidité relative de l'air
Résistance aux solvants / produits chimiques	Eau, Acides faibles, Sels et alcalins, Isopropanol, Solution détergente (nettoyant ménager à 0,5 %)	À température ambiante
Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.3 mm Rétrécissement maximal transversal 0.3 mm	collage sur aluminium | FINAT TM 14, valeur moyenne

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 70 % Allongement minimal à la rupture transversale 70 %	DIN EN ISO 527
Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 15 N/mm² Résistance maximale à la traction transversale 15 N/mm²	DIN EN ISO 527
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 100 °C	

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	12 N/25 mm	après 24 h, sur acier inoxydable, valeur moyenne | FINAT n° 1

TRAITEMENT

Température de collage	Température minimale 10 °C	

NOTE SUR LE PRODUIT

Vu le grand nombre d'images à protéger et les différentes méthodes d'impression pour les réaliser, il est indispensable que le transformateur s'assure lui-même de l'adéquation des laminés de protection ORAGUARD® avec l'image à imprimer. Le support à recouvrir doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les nouveaux vernis doivent être séchés ou entièrement durcis pendant au moins trois semaines. Pour déterminer la compatibilité, il convient d'effectuer des tests d'application avec les peintures prévues.

REMARQUES IMPORTANTES

Tous les produits ORAGUARD® sont soumis à un contrôle de qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est garanti que les produits sont livrés dans une qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. La traçabilité de nos produits conformément à la norme ISO 9001 est assurée par le numéro de rouleau. Les informations publiées sur les produits ORAGUARD® sont basées sur des résultats de recherche que l'entreprise considère comme fiables, mais qui ne constituent pas une garantie. En raison des nombreuses possibilités d'utilisation des produits ORAGUARD® et du développement continu de nouvelles applications, il incombe à l'acheteur de vérifier minutieusement l'adéquation et les performances du produit pour l'utilisation prévue. En outre, les instructions de traitement publiées par ORAFOL doivent être respectées. L'acheteur assume tous les risques découlant de l'utilisation de ces produits. Toutes les informations sont données sous réserve de modifications éventuelles.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com