ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Product description

Película especial muy transparente con superficie de etileno tetrafluoroetileno (ETFE), brillante, con efecto antigrafiti y estabilidad dimensional excelentes. Los grafitis se retiran en seco o con el disolvente adecuado rápidamente sin que la superficie de la película se vea afectada.

Material delantero

Película EFTE especial, 0.07 mm

Material de recubrimiento

Película de PET, siliconada por una cara, 0.075 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente, 0.02 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	10 Año(s)	En películas impresas (disolvente o impresión látex)
	7 Año(s)	En películas de colores
	5 Año(s)	En películas metálicas
	10 Año(s)	En superficies pintadas
	4 Año(s)	En acero inoxidable
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Agua, Ácidos débiles, Sales y álcalis, Isopropanol, Solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico)	A temperatura ambiente
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.3 mm Retracción transversal máxima 0.3 mm	adherido en aluminio | FINAT TM 14, valor medio

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Alargamiento de rotura	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 70 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 70 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 15 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 15 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 100 °C	

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	12 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable, valor medio | FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Dado el gran número de imágenes impresas que deben protegerse y los diferentes métodos de impresión utilizados para producirlas, es esencial que el procesador compruebe la idoneidad de los laminados protectores ORAGUARD® para la imagen impresa correspondiente. El sustrato a cubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los nuevos recubrimientos deben estar secos o completamente curados durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAGUARD® están sujetos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías de acuerdo con la norma ISO 9001 está asegurada mediante el número de rollo. La información publicada sobre los productos ORAGUARD® se basa en resultados de investigación que la empresa considera fiables, pero que no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAGUARD® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben observarse las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com