ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Produktbeschreibung

Selbstklebende High-End Spezial-ETFE-Laminierfolie für langfristige Anwendungen. Die glänzende, transparente Folie bietet hervorragenden UV-Schutz sowie eine außergewöhnlich hohe mechanische Belastbarkeit. Dank ihres exzellenten Anti-Graffiti-Effekts lassen sich Graffitis trocken und rückstandslos entfernen. Ideal für hochwertige Anwendungen, bei denen maximaler Oberflächenschutz und eine dauerhaft brillante Optik gefordert sind.

Frontmaterial

Spezial-ETFE-Folie, 0.07 mm

Abdeckmaterial

PET-Folie, einseitig silikonisiert, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.02 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	10 Jahr(e)	Auf bedruckten Folien (Lsm. oder Latex-Druck)
	7 Jahr(e)	Auf Farbfolien
	5 Jahr(e)	Auf metallic-Folien
	10 Jahr(e)	Auf lackierten Oberflächen
	4 Jahr(e)	Auf Edelstahl
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Wasser, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.3 mm Maximaler Schrumpf quer 0.3 mm	verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® 244G

Anti-Graffiti Film

Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 70 % Minimale Reißdehnung quer 70 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 15 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 15 N/mm²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 100 °C	

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	12 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

PRODUKTHINWEIS

Bei der Vielzahl der zu schützenden Druckbilder und der unterschiedlichen Druckmethoden zu deren Herstellung ist es für den Verarbeiter unerlässlich, sich selbst von der Eignung der ORAGUARD®-Schutzlaminate für das jeweilige Druckbild zu überzeugen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAGUARD® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAGUARD® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAGUARD® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com