ORACAL® 970RA

Premium Wrapping Cast

Product description

Film de PVC multicapa de alto rendimiento fundido con tecnología optimizada, desarrollado para la rotulación completa de vehículos sin laminación adicional. Superficie de alto brillo y muchos colores también disponibles en mate, además de negro en supermate. Especialmente desarrollada para la rotulación de vehículos. La tecnología RapidAir® permite un pegado rápido y sencillo, sin burbujas, especialmente para objetos de pegado de gran formato. Las burbujas de aire se pueden eliminar fácilmente de debajo de la lámina. El adhesivo especial permite el pegado sobre sustratos pintados, incluso en superficies irregulares y curvas, así como en cordones y sobre remaches. El material puede retirarse en estado adherido utilizando medios auxiliares adecuados. Las láminas Premium Structure Cast sólo son adecuadas para el acabado decorativo de superficies en piezas de vehículos. Estas láminas se deben trabajar, cortar y solapar en superficies muy curvadas, en cordones y sobre remaches.

Material delantero

Película de PVC fundido, Fundido, 0.11 mm

Material de recubrimiento

Papel RapidAir con recubrimiento de PE en ambos lados, siliconado por un lado, 143 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente, reposicionable, 0.03 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	12 Año(s)	Negro, blanco, durabilidad máxima con un procesamiento adecuado y un cuidado y uso correctos aplicada con exposición vertical a la intemperie y con clima normal centroeuropeo
	10 Año(s)	
	10 Año(s)	de color, durabilidad máxima con un procesamiento adecuado y un cuidado y uso correctos aplicada con exposición vertical a la intemperie y con clima normal centroeuropeo
	8 Año(s)	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 970RA

Premium Wrapping Cast

	5 Año(s)	metálico, durabilidad máxima con un procesamiento adecuado y un cuidado y uso correctos aplicada con exposición vertical a la intemperie y con clima normal centroeuropeo
	4 Año(s)	
	4 Año(s)	
	3 Año(s)	
	3 Año(s)	Cobre, marrón oriente metálico, durabilidad máxima con un procesamiento adecuado y un cuidado y uso correctos aplicada con exposición vertical a la intemperie y con clima normal centroeuropeo
	2 Año(s)	
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Aceites, Grasas, Combustibles, Ácidos débiles, Sales y álcalis, Isopropanol, Solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico)	A temperatura ambiente
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.1 mm Retracción transversal máxima 0 mm	adherido al acero | FINAT TM 14
Alargamiento de rotura	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 150 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 150 percent	DIN EN ISO 527
	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 120 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 120 percent	metálicos, DIN EN ISO 527
	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 35 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 35 percent	
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 21 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 21 n-mm-2	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 970RA

Premium Wrapping Cast

Resistencia al agua marina	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	después de 100h/35°C | adherido al aluminio, DIN EN ISO 9227
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	Exposición a corto plazo hasta 110 °C |

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	16 N-25mm	tras 24 h, acero inoxidable | FINAT TM 1, valor medio

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

Certificados

- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Download)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Download)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Download)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Download)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Download)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Download)
- ORACAL 970RA DIN EN 45545-2.pdf (Download)
- ORACAL 970RA DIN EN 45545-2.pdf (Download)

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

La superficie a pegar debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. La pintura nueva debe estar seca o totalmente curada. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORACAL® son sometidos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías de acuerdo con la norma ISO 9001 está asegurada por medio del número de rollo. Las informaciones publicadas sobre los productos ORACAL® se basan en resultados de investigaciones que la empresa considera confiables, pero que no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORACAL® y el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben ser observadas las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com