ORACAL® 961RA

Caravan Film Premium Cast

Produktbeschreibung

Gegossene Premium-PVC-Folie, mit exzellenten Verklebeeigenschaften auf schwierigen Untergründen, in glänzend Weiß, Schwarz, Silbergrau und Dottergelb. Auf Anfrage sind weitere Farben erhältlich. Die RapidAir Technologie ermöglicht ein einfaches und schnelles, blasenfreies Verkleben, insbesondere bei großformatigen Verklebeobjekten. Lufteinschlüsse lassen sich auf einfache Art und Weise unter der Folie herausstreichen.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.055 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir®-Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.025 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	10 Jahr(e)	schwarz / weiß
	8 Jahr(e)	farbig
	6 Jahr(e)	metallic: silbergrau
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Öle, Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0.2 mm	verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert Verklebt auf Stahl | FINAT TM 14

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 961RA

Caravan Film Premium Cast

Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 150 % Minimale Reißdehnung quer 150 %	Metallic: 120%, DIN EN ISO 527 Metallic: 120%
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 21 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 21 N/mm²	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C | verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	20 N/25 mm	Durchschnittswert, nach 24h rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com