

ORACAL® 961

Caravan Film Premium Cast

Product description

Литая ПВХ-пленка премиум-класса с отличными адгезионными свойствами на сложных основах. Имеется в наличии с глянцевой поверхностью белого, черного, серебристо-серого и желтого цвета (другие цвета по запросу).

Лицевой материал

Литая ПВХ-пленка, Литая, 0.055 mm

Подложка

Крафт-бумага с односторонним силиконовым покрытием, 137 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя перманентный, Прозрачный, 0.04 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы
	10 Год(ы)
	8 Год(ы)



ORACAL® 961

Caravan Film Premium Cast

	6 Год(ы)	Мета Сере при в возд атмо усло поме норм сред клим
Срок хранения	2 Год(ы)	в ори упак темп отно влаж
Стойкость к действию растворителей/химических веществ	Алифатические растворители, Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи	При темп
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.2 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0.2 mm	прик стали прик стали
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 150 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 150 percent	Мета 120% 527 Мета 120% 527
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 21 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 21 n-mm-2	DIN B
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	посл Прик алюм ISO 9
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Крат нагр

ORACAL® 961

Caravan Film Premium Cast

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	30 N-25mm	через 24 часа, нержавеющая сталь FINAT TM 1
----------------	-----------	---

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

На склеиваемой поверхности не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новое лакокрасочное покрытие должно быть сухим или полностью отвержденным. Для определения совместимости необходимо провести испытания с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Все продукты ORACAL® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORACAL®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но которые не являются гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORACAL® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORACAL® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.