ORACAL® 952RA

Premium Cast

Product description

Película de PVC fundido premium con excelente estabilidad dimensional y óptimas características de procesamiento. El adhesivo especial permite una adhesión en superficies barnizadas. Superficie brillante en blanco. Otros colores a consultar. La tecnología RapidAir permite una adhesión rápida y sin burbujas, especialmente en objetos de adhesión de gran formato. Las bolsas de aire se pueden eliminar fácilmente bajo la película.

Material delantero

Película de PVC fundido, Fundido, 0.07 mm

Material de recubrimiento

Papel RapidAir con recubrimiento de PE en ambos lados, siliconado por un lado, 143 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente, 0.035 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	10 Año(s)	sin impresión, en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Aceites, Grasas, Combustibles, Disolvente alifático, Ácidos débiles, Sales y álcalis	A temperatura ambiente
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.1 mm Retracción transversal máxima 0 mm	adherido al acero | FINAT TM 14 adherido al acero | FINAT TM 14
Alargamiento de rotura	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 120 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 120 percent	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 952RA

Premium Cast

Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 19 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia al agua marina	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	después de 100h/35°C | adherido al aluminio, DIN EN ISO 9227
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	Exposición a corto plazo hasta 110 °C |

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	16 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

La superficie a pegar debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. La pintura nueva debe estar seca o totalmente curada. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORACAL® son sometidos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías de acuerdo con la norma ISO 9001 está asegurada por medio del número de rollo. Las informaciones publicadas sobre los productos ORACAL® se basan en resultados de investigaciones que la empresa considera confiables, pero que no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORACAL® y el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben ser observadas las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com