

ORACAL® 952RA

Premium Cast

Produktbeschreibung

Gegossene Premium-PVC-Folie mit ausgezeichneter Formbeständigkeit und optimalen Verarbeitungseigenschaften. Der spezielle Klebstoff erlaubt eine Verklebung auf lackierten Untergründen. ORACAL® 952 Premium Cast ist in den Farben Weiß und Transparent erhältlich und verfügt über eine glänzende Oberfläche. Auf Anfrage sind weitere Farben erhältlich. Die RapidAir Technologie ermöglicht ein einfaches und schnelles, blasenfreies Verkleben, insbesondere bei großformatigen Verklebeobjekten. Lufteinschlüsse lassen sich auf einfache Art und Weise unter der Folie herausstreichen.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.07 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir® -Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.035 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	10 Jahr(e)	unbedruckt
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Öle, Fette, Kraftstoffe, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert verklebt auf Stahl FINAT TM 14
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 120 % Minimale Reißdehnung quer 120 %	DIN EN ISO 527

ORACAL® 952RA

Premium Cast

Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 19 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 19 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	16 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl FINAT TM 1, Durchschnittswert
-----------	------------	--

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
-----------------------	---------------------------

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.