

ORACAL® 952

Premium Cast

Product description

Film di PVC premium stampato con eccellente stabilità dimensionale e ottime proprietà di lavorazione. Lo speciale adesivo consente l'incollaggio ai substrati verniciati. Superficie lucida nei colori bianco. Altri colori su richiesta.

Materiale frontale

Pellicola in PVC fuso, Stampato, 0.07 mm

Materiale di rivestimento

Carta rivestita in PE su entrambi i lati, siliconata su un lato, 143 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato solvente permanente, Trasparente, 0.027 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale 10 Anno/i	con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale, non stampata
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	Oli, Acidi deboli, Sali e alcali, Grassi, Solventi alifatici, Carburanti	A temperatura ambiente

ORACAL® 952

Premium Cast

Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.1 mm	incollato all'acciaio FINAT TM 14
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 120 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 120 percent	DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistenza alla salinità dell'acqua di mare	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	dopo 100h/35°C incollato all'alluminio, DIN EN ISO 9227
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 60 °C	Esposizione a breve termine fino a 80 °C

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	18 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile Valore medio, FINAT TM 1
-----------------------	-----------	---

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C
------------------------------------	--------------------------

NOTA SUL PRODOTTO

La superficie da incollare deve essere priva di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. La vernice nuova deve essere asciutta o completamente indurita. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

ORACAL® 952

Premium Cast

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORACAL® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORACAL® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma che non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORACAL® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORACAL® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.