

ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

Product description

Высокоэффективная литая ПВХ пленка для высококачественного декорирования стекла с очень хорошей устойчивостью к атмосферным воздействиям и ультрафиолетовым лучам. Сниженный уровень глянца и грубая текстура поверхности позволяют избежать нежелательных бликов.

Лицевой материал

Литая ПВХ-пленка, Литая, 0.08 mm

Подложка

Полиэфирная пленка, силиконизированная с одной стороны, 0.1 mm

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя перманентный, Прозрачный, 0.028 mm

Рекомендуемые материалы для переноса

ORATAPE® HT95 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы 7 Год(ы)	
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Стойкость к действию растворителей/ химических веществ	Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)	При комнатной температуре
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.1 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0.1 mm	при наклеивании на стекло

ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 40 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 40 percent	DIN EN ISO 527
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 9 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 9 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Кратковременная нагрузка до 80 °C

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	16 N-25mm	при наклеивании на стекло, через 24 ч, нержавеющая сталь Среднее значение, FINAT TM 1
	16 N-25mm	при наклеивании на акриловое стекло, через 24 ч, из нержавеющей стали Среднее значение, FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
Рекомендуемый метод применения	Мокрое нанесение

Сертификаты

- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 de.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)

ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

На склеиваемой поверхности не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новое лакокрасочное покрытие должно быть сухим или полностью отвержденным. Для определения совместимости необходимо провести испытания с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Все продукты ORACAL® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORACAL®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но которые не являются гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORACAL® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORACAL® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.