

ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

Brève description

Film en PVC coulé haute performance pour la décoration sur verre de haute qualité avec une très bonne résistance aux intempéries et aux UV. La brillance réduite de la surface et la surface grossièrement texturée préviennent les reflets indésirables.

Matériau frontal

Film en PVC coulé, Coulé, 0.08 mm

Matériau protecteur

Film en polyester, siliconé sur une face, 0.1 mm

Adhésif

Solvant de polyacrylate permanent, Transparent, 0.028 mm

Matériaux de transfert recommandés

ORATAPE® HT95 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Durabilité	en cas d'exposition verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale	
	7 Année(s)	
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20 °C et 50% d'humidité relative de l'air
Résistance aux solvants / produits chimiques	Huiles, Graisses, Carburants, Acides faibles, Sels et alcalins, Isopropanol, Solution détergente (nettoyant ménager à 0,5 %)	À température ambiante
Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.1 mm Rétrécissement maximal transversal 0.1 mm	collage sur verre

ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 40 % Allongement minimal à la rupture transversale 40 %	DIN EN ISO 527
Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 9 N/mm² Résistance maximale à la traction transversale 9 N/mm²	DIN EN ISO 527
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 60 °C	Exposition de courte durée jusqu'à 80 °C

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	16 N/25 mm	collage sur verre, après 24 h, acier inoxydable Valeur moyenne, FINAT n° 1
	16 N/25 mm	collage sur verre acrylique, après 24 h, sur acier inoxydable Valeur moyenne, FINAT n° 1

TRAITEMENT

Température de collage	Température minimale 10 °C
Technique d'application suggérée	Application humide

Certificats

- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 de.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)

ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à coller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les nouvelles peintures doivent être sèches ou complètement durcies. Pour déterminer la compatibilité, des tests d'application doivent être effectués avec les peintures prévues.

REMARQUES IMPORTANTES

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle de qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est garanti que les produits sont livrés dans une qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. La traçabilité de nos produits conformément à la norme ISO 9001 est assurée par le numéro de rouleau. Les informations publiées sur les produits ORACAL® sont basées sur des résultats de recherche que l'entreprise considère comme fiables, mais qui ne constituent pas une garantie. En raison des nombreuses possibilités d'utilisation des produits ORACAL® et du développement continu de nouvelles applications, il incombe à l'acheteur de vérifier minutieusement l'adéquation et les performances du produit pour l'utilisation prévue. En outre, les instructions de traitement publiées par ORAFOL doivent être respectées. L'acheteur assume tous les risques découlant de l'utilisation de ces produits. Toutes les informations sont données sous réserve de modifications éventuelles. ORACAL® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.