ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

Produktbeschreibung

Gegossene Hochleistungs-PVC-Folie für die hochwertige Glasdekoration mit sehr guter Witterungs- und UV-Beständigkeit. Der reduzierte Oberflächenglanz und die grob strukturierte Oberfläche verhindern unerwünschte Spiegelungen.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.08 mm

Abdeckmaterial

Polyesterfolie, einseitig silikonisiert, 0.1 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.028 mm

Empfohlene Übertragungsmaterialien

ORATAPE® HT95 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima 7 Jahr(e)	
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Öle, Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm Maximaler Schrumpf quer 0.1 mm	verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 40 % Minimale Reißdehnung quer 40 %	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 9 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 9 N/mm²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	kurzzeitige Belastung bis 110 °C |

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	16 N/25 mm	nach 24h, Glas | FINAT TM 1, Durchschnittswert
	16 N/25 mm	nach 24h, Acrylglas | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
Vorgeschlagene Anwendungstechnik	Nassapplikation

Zertifikate

- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 de.pdf (Download)

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com