ORACAL® 8800

Translucent Premium Cast

Product description

Película de color traslúcida fundida que presenta una homogeneidad excelente de los colores en caso de luz incidente y luz transmitida. La apariencia superficial en satinado brillante de la película impide reflejos no deseados.

Material delantero

Película de PVC fundido, Fundido, 0.05 mm

Material de recubrimiento

Película de poliéster, siliconada en un lado, 0.1 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente, 0.03 mm

Materiales de transferencia recomendados

ORATAPE® HT95 Application Tape, ORATAPE® LT52 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape, ORATAPE® LT95 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT80P Application Tape

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	10 Año(s)	Negro, blanco
	8 Año(s)	de color
	5 Año(s)	metálico
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.1 mm Retracción transversal máxima 0.1 mm	adherido al acero

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 8800

Translucent Premium Cast

Alargamiento de rotura	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 120 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 120 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 21 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 21 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	Exposición a corto plazo hasta 110 °C |

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	18 N-25mm	adherido en vidrio, tras 24 h | Valor medio, FINAT TM 1
	16 N-25mm	adherido en acrílico, tras 24 h | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

La superficie a pegar debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. La pintura nueva debe estar seca o totalmente curada. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORACAL® son sometidos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías de acuerdo con la norma ISO 9001 está asegurada por medio del número de rollo. Las informaciones publicadas sobre los productos ORACAL® se basan en resultados de investigaciones que la empresa considera confiables, pero que no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORACAL® y el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben ser observadas las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com