

ORACAL® 852

Premium Cast

Product description

Pellicola in PVC fuso con eccellente stabilità dimensionale, ottime proprietà di lavorazione e superficie lucida nei colori bianco e trasparente.

Materiale frontale

Pellicola in PVC fuso, Stampato, 0.06 mm

Materiale di rivestimento

Carta rivestita in PE su entrambi i lati, siliconata su un lato, 143 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato solvente permanente, Trasparente, 0.027 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale		
	10 Anno/i		
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i		nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	Oli, Grassi, Carburanti, Acidi deboli, Sali e alcali, Isopropanolo, Liscivia (0,5 % di detersivo per uso domestico)		A temperatura ambiente
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.1 mm Massimo restringimento trasversale 0 mm		incollato all'acciaio FINAT TM 14
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 120 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 120 percent		DIN EN ISO 527

ORACAL® 852

Premium Cast

Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistenza alla salinità dell'acqua di mare	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	dopo 100h/35°C incollato all'alluminio, DIN EN ISO 9227
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 60 °C	Esposizione a breve termine fino a 80 °C

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	18 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile FINAT TM 1
-----------------------	-----------	---

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C
------------------------------------	--------------------------

NOTA SUL PRODOTTO

La superficie da incollare deve essere priva di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. La vernice nuova deve essere asciutta o completamente indurita. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORACAL® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORACAL® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma che non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORACAL® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORACAL® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.