ORACAL® 7710

Fluorescent Premium Cast Plus

Product description

Película de PVC fundido premium especial para vehículos de emergencia con elevado grado de visibilidad con un impacto intenso de la luz en todas las condiciones de luz natural. Especialmente eficaz durante el crepúsculo y con condiciones de visibilidad deficientes. La serie ORACAL® 7710 Fluorescent Premium Cast Plus está disponible en los colores 029 amarillo fluorescente y 039 rojo fluorescente.

Material delantero

Película de PVC fundido, Fundido, 0.17 mm

Material de recubrimiento

Papel kraft siliconado por una cara, 137 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente, removible, Transparente, 0.027 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal 4 Año(s)	
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Aceites, Grasas, Combustibles, Ácidos débiles, Sales y álcalis, Isopropanol, Solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico)	A temperatura ambiente
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.15 mm Retracción transversal máxima 0.15 mm	adherido al acero | Valor medio, FINAT TM 14
Alargamiento de rotura	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 150 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 150 percent	Valor medio, DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 7710

Fluorescent Premium Cast Plus

Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 18 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 18 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia al agua marina	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	después de 100h/35°C | adherido al aluminio, DIN EN ISO 9227
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	Exposición a corto plazo hasta 110 °C |

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	18 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

La superficie a pegar debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. La pintura nueva debe estar seca o totalmente curada. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORACAL® son sometidos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías de acuerdo con la norma ISO 9001 está asegurada por medio del número de rollo. Las informaciones publicadas sobre los productos ORACAL® se basan en resultados de investigaciones que la empresa considera confiables, pero que no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORACAL® y el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben ser observadas las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com