

# ORACAL® 7510RA

## Fluorescent Premium Cast

### Produktbeschreibung

Gegossene PVC-Folie mit hohem Auffälligkeitsgrad durch intensive Leuchtwirkung bei allen Tageslichtbedingungen. Besonders wirksam bei Dämmerung und sonstigen schlechten Sichtverhältnissen. Die Serie Oracal 7510RA Fluorescent Premium Cast ist verschiedenen Farben erhältlich. Die RapidAir Technologie erlaubt ein schnelles und einfaches Verkleben, wobei sich insbesondere bei großflächigen Anwendungen das Entstehen von Bläschen und Falten reduziert. Lufteinschlüsse lassen sich auf einfache Art und Weise unter der Folie herausstreichen.

### Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.15 mm

### Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir® -Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m<sup>2</sup>

### Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.03 mm

### Empfohlene Übertragungsmaterialien

ORATAPE® HT95 Application Tape, ORATAPE® LT52 Application Tape, ORATAPE® LT95 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT80P Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

### Technische Eigenschaften

#### FOLIENEIGENSCHAFTEN

|                    |                                                                    |                                                                |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Haltbarkeit        | bei vertikaler Außenbewitterung,<br>mitteleuropäisches Normalklima |                                                                |
|                    | 3 Jahr(e)                                                          | unbedruckt                                                     |
| Lagerfähigkeit     | 2 Jahr(e)                                                          | in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit |
| Maximaler Schrumpf | Maximaler Schrumpf längs 0.3 mm<br>Maximaler Schrumpf quer 0 mm    | verklebt auf Aluminium   FINAT TM 14                           |

# ORACAL® 7510RA

## Fluorescent Premium Cast

|                         |                                                                                                         |                                                          |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Reißdehnung             | Minimale Reißdehnung längs 120 %<br>Minimale Reißdehnung quer 120 %                                     | DIN EN ISO 527                                           |
| Reißfestigkeit          | Minimale Reißfestigkeit längs 15 N/mm <sup>2</sup><br>Minimale Reißfestigkeit quer 15 N/mm <sup>2</sup> | DIN EN ISO 527                                           |
| Seewasserbeständigkeit  | keine Veränderung                                                                                       | nach 100h/35°C   verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227 |
| Temperaturbeständigkeit | Minimale Temperatur -40 °C<br>Maximale Temperatur 60 °C                                                 | kurzzeitige Belastung bis 80 °C                          |

### KLEBEEIGENSCHAFTEN

|           |            |                                                            |
|-----------|------------|------------------------------------------------------------|
| Klebkraft | 16 N/25 mm | nach 24h, rostfreier Stahl   FINAT TM 1, Durchschnittswert |
|-----------|------------|------------------------------------------------------------|

### VERARBEITUNG

|                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| Verklebungstemperatur | Minimale Temperatur 10 °C |
|-----------------------|---------------------------|

### PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

### WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.