ORACAL® 7510RA

Fluorescent Premium Cast

Produktbeschreibung

Selbstklebende Premium Cast-PVC-Folie für langfristige Werbeanwendungen im Außenbereich. Die fluoreszierende Druckfolie eignet sich für den Siebdruck und überzeugt durch eine intensive Leuchtwirkung – ideal für die aufmerksamkeitsstarke Gestaltung von Fahrzeugen, im POS-Bereich und für optisch prägnante Werbeanwendungen. Die RapidAir Technologie ermöglicht eine einfache und effiziente Verklebung. Der permanente Klebstoff sorgt für eine zuverlässige und dauerhafte Haftung.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.15 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir® -Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.03 mm

Empfohlene Übertragungsmaterialien

ORATAPE® HT95 Application Tape, ORATAPE® LT52 Application Tape, ORATAPE® LT95 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT80P Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	3 Jahr(e)	unbedruckt
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.3 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 120 % Minimale Reißdehnung quer 120 %	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 7510RA

Fluorescent Premium Cast

Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 15 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 15 N/mm²	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C | verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	kurzzeitige Belastung bis 110 °C |

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	16 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com