

ORACAL® 383

Ultraleaf Cast

Produktbeschreibung

Selbstklebende, gegossene und metallisierte Folie mit dreidimensional geprägter Struktur. Die Alkydharzoberfläche verleiht ORACAL® 383 Ultraleaf Cast eine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit und dauerhafte Formstabilität. Durch die Verwendung eines Permanent-Acrylatklebstoffes wird eine exzellente Haftung auf einer Vielzahl von Oberflächen für langfristige Außenanwendungen erreicht. Erhältlich in den Farbtönen Chrom und Glanzgold.

Frontmaterial

Alkydharz-Folie, 0.085 mm

Abdeckmaterial

Einseitig silikonisiertes Kraftpapier, 137 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.03 mm

Empfohlene Übertragungsmaterialien

ORATAPE® HT95 Application Tape, ORATAPE® LT52 Application Tape, ORATAPE® LT95 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT80P Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenwitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	5 Jahr(e)	unbedruckt
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Öle, Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur

ORACAL® 383

Ultraleaf Cast

Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.25 mm Maximaler Schrumpf quer 0.25 mm	verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 35 % Minimale Reißdehnung quer 35 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 17 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 17 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	16 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl FINAT TM 1, Durchschnittswert
-----------	------------	--

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
-----------------------	---------------------------

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.