

ORACAL® 1720

Eco Print

Product description

Pellicola in polipropilene, disponibile in bianco e trasparente con superficie lucida. Con rivestimento per una migliore stampabilità.

Materiale frontale

Film in PP, 0.09 mm

Materiale di rivestimento

Carta kraft siliconata su un lato, 137 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato rimovibile, Trasparente, 0.019 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	2 Anno/i	
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.4 mm Massimo restringimento trasversale 0 mm	incollato all'acciaio FINAT TM 14 FINAT TM 14
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 130 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 180 percent	DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 38 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 38 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 100 °C	

ORACAL® 1720

Eco Print

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	2 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile Valore medio, FINAT TM 1
----------------	----------	--

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C
-----------------------------	--------------------------

Certificati

- 1720 B-s1_d2 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Download)
- 1720 B-s1_d2 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 1720 B-s1_d2 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 1720 B-s1_d2 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 1720 B-s1_d2 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 1720 B-s1_d2 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)

NOTA SUL PRODOTTO

Dopo la stampa, assicurarsi che i colori si asciughino completamente per non compromettere il successivo legame con il laminato. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altre impurità che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere asciutti o completamente induriti. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORACAL® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORACAL® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma che non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORACAL® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORACAL® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.