ORACAL® 1668

Opaque Vinyl

Brève description

Film PVC souple autocollant haut de gamme destiné aux applications publicitaires à court et moyen terme, en intérieur comme en extérieur. Ce film d'impression blanc opaque est idéal pour recouvrir des supports et des visuels existants, notamment sur des vitres et dans le domaine de la PLV. Compatible avec l'impression offset UV, le jet d'encre latex, l'impression éco-solvant et la sérigraphie. L'adhésif teinté en noir garantit une opacité élevée et une couverture fiable. Ce film séduit par son excellente planéité, son haut degré de blancheur et son rendu des couleurs brillant ; il est en outre amovible.

Matériau frontal

PVC souple, 0.1 mm

Matériau protecteur

Papier kraft siliconé sur une face, 137 g/m²

Adhésif

Polyacrylate, Noir, 0.019 mm

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Durabilité	en cas d'exposition verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale 2 Année(s)	
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20 °C et 50% d'humidité relative de l'air
Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.4 mm Rétrécissement maximal transversal 0 mm	collé sur l'acier | FINAT TM 14 FINAT TM 14
Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 130 % Allongement minimal à la rupture transversale 150 %	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 1668

Opaque Vinyl

Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 19 N/mm² Résistance maximale à la traction transversale 19 N/mm²	DIN EN ISO 527
Résistance à l'eau de mer	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	après 100h/35°C | collé sur aluminium, DIN EN ISO 9227
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 80 °C	Exposition de courte durée jusqu'à 110 °C |

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	6 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable | Valeur moyenne, FINAT n° 1

TRAITEMENT

Température de collage	Température minimale 10 °C	

NOTE SUR LE PRODUIT

Après l'impression, il faut veiller à ce que les encres sèchent soigneusement afin de ne pas compromettre la liaison ultérieure avec le stratifié. Le support à coller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les nouvelles peintures doivent être sèches ou entièrement durcies. Pour déterminer la compatibilité, il convient d'effectuer des tests d'application avec les vernis prévus.

REMARQUES IMPORTANTES

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle de qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est garanti que les produits sont livrés dans une qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. La traçabilité de nos produits conformément à la norme ISO 9001 est assurée par le numéro de rouleau. Les informations publiées sur les produits ORACAL® sont basées sur des résultats de recherche que l'entreprise considère comme fiables, mais qui ne constituent pas une garantie. En raison des nombreuses possibilités d'utilisation des produits ORACAL® et du développement continu de nouvelles applications, il incombe à l'acheteur de vérifier minutieusement l'adéquation et les performances du produit pour l'utilisation prévue. En outre, les instructions de traitement publiées par ORAFOL doivent être respectées. L'acheteur assume tous les risques découlant de l'utilisation de ces produits. Toutes les informations sont données sous réserve de modifications éventuelles. ORACAL® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.com
www.orafol.com