

ORACAL® 1663

Floor Graphics Vinyl

Product description

Pellicola in PVC speciale bianca altamente pigmentata con superficie lucida ed eccellente opacità.

Materiale frontale

PVC morbido, 0.11 mm

Materiale di rivestimento

Carta kraft siliconata su un lato, 137 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato solvente, rimovibile, Trasparente, 0.023 mm

Pellicole di laminazione consigliate

ORAGUARD® 255AS ORAGUARD® 250AS ORAGUARD® 20Q ORAGUARD® 21Q ORAGUARD® 215DU ORAGUARD® 213

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	3 Anno/i	
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.4 mm Massimo restringimento trasversale 0 mm	incollato all'acciaio FINAT TM 14 incollato all'acciaio
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 130 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 150 percent	DIN EN ISO 527

ORACAL® 1663

Floor Graphics Vinyl

Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 60 °C	Esposizione a breve termine fino a 80 °C

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	5 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile Valore medio, FINAT TM 1
----------------	----------	---

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C
-----------------------------	--------------------------

Certificati

- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO9239-1 ISO11925-2 ISO13501-1.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)

NOTA SUL PRODOTTO

Dopo la stampa, assicurarsi che i colori si asciughino completamente per non compromettere il successivo legame con il laminato. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altre impurità che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere asciutti o completamente induriti. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

ORACAL® 1663

Floor Graphics Vinyl

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORACAL® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORACAL® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma che non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORACAL® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORACAL® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.