

ORACAL® 1663

Floor Graphics Vinyl

Product description

Película de PVC especial blanca de alta pigmentación con superficie brillante y opacidad excelente.

Material delantero

PVC blando, 0.11 mm

Material de recubrimiento

Papel kraft siliconado por una cara, 137 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente removible, Transparente, 0.023 mm

Películas de laminación recomendadas

ORAGUARD® 255AŞ ORAGUARD® 250AŞ ORAGUARD® 20Q ORAGUARD® 21Q ORAGUARD® 215DU ORAGUARD® 213

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	3 Año(s)	
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.4 mm Retracción transversal máxima 0 mm	adherido al acero FINAT TM 14 adherido al acero
Alargamiento de rotura	Alargamiento mínimo de rotura longitudinal 130 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 150 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 19 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 60 °C	Exposición a corto plazo hasta 80 °C

ORACAL® 1663

Floor Graphics Vinyl

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	5 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable Valor medio, FINAT TM 1
----------------	----------	--

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C
-----------------------	--------------------------

Certificados

- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO9239-1 ISO11925-2 ISO13501-1.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)
- Bfl-s1 1663-255AS Brandverhalten nach ISO13501-1 - 2015-01-20 - en.pdf (Download)

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Tras la impresión, asegúrese de que los colores se sequen bien para no perjudicar la posterior unión con el laminado. El sustrato a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben estar secos o completamente curados. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORACAL® son sometidos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías de acuerdo con la norma ISO 9001 está asegurada por medio del número de rollo. Las informaciones publicadas sobre los productos ORACAL® se basan en resultados de investigaciones que la empresa considera confiables, pero que no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORACAL® y el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben ser observadas las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.