ORAGUARD® VANTAGE ELITE

Paint Protection Film 2815C

Produktbeschreibung

ORAGUARD® Vantage Elite ist ein Premium Paint Protection Film (PPF) für den professionellen Einsatz im Automotive-Bereich. Die auf thermoplastischem Polyurethan (TPU) basierende Lackschutzfolie wurde für die Kombination aus hoher mechanischer Belastbarkeit, definierter Verarbeitbarkeit und dauerhaft hochwertiger Oberflächenoptik entwickelt.
Die Folie verfügt über eine hohe Elastizität und lässt sich auch über komplexe Fahrzeugkonturen kontrolliert applizieren. Eine gute Repositionierbarkeit unterstützt die präzise Ausrichtung während der Montage. Die Oberflächeneigenschaften wurden speziell entwickelt um das Ausrakeln zu erleichtern und eine effiziente Verarbeitung zu ermöglichen. Die Klebstoffauslegung in Verbindung mit einer geeigneten Applikationsflüssigkeit reduziert die Entstehung von Kleberabrissen.
Für die Verarbeitung mit computergestützten Schnittsystemen ist ORAGUARD® Vantage Elite auf präzises Plotten ausgelegt. Plotterlinien sind durch das transparente Cap Sheet gut erkennbar. Das Cap Sheet schützt die Folienoberfläche während Transport, Lagerung, Plotten und Verarbeitung vor Staub und mechanischen Einflüssen und reduziert dadurch das Risiko von Oberflächenkontaminationen.
Die Oberfläche verfügt über ein selbstheilendes Top-Coating und weist eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber Schmutz, Chemikalien und Umwelteinflüssen auf. Gleichzeitig bietet die Folie einen hohen Steinschlagschutz. Die Oberflächenvarianten Transparent Gloss und Transparent Matte ermöglichen unterschiedliche optische Anforderungen.
ORAGUARD® Vantage Elite ist für eine Haltbarkeit von bis zu zehn Jahren ausgelegt. Die Produkte erfüllen definierte Anforderungen aus der Automobilindustrie, unter anderem gemäß VW TL 52428, Daimler DBL 7379 und FORD WSS-M99J291-B2.
Entwicklung und Herstellung erfolgen innerhalb der ORAFOL Gruppe. Dadurch werden Materialentwicklung, Folienherstellung, Beschichtung und weitere wesentliche Prozessschritte innerhalb der eigenen Wertschöpfungskette kontrolliert.

Verfügbare Produktvarianten:

ORAGUARD Vantage Elite PPF2815GCF+ glänzend mit blauem Cap Sheet (Standard)
ORAGUARD Vantage Elite PPF2815GF+ glänzend ohne Cap Sheet (Optional)
ORAGUARD Vantage Elite PPF2815MF+ matt (Standard)

Frontmaterial

Polyurethan-Folie, 0.15 mm

Abdeckmaterial

PET-Folie, einseitig silikonisiert, 0.075 mm

Top Coat

Dicke Top Coat: 0.011 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.03 mm

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
functional.films@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® VANTAGE ELITE

Paint Protection Film 2815C

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	10 Jahr(e)	
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Wasser, Schwefelsäure (10%), Salzsäure (10%), Vogelkot (Pancreatine), Baumharz, Kraftstoffe, Motoröl, Isopropanol	Eintauchen für: 1 Stunde (Wasser, Säure), 30 Min (Pancreatin, Baumharz), 10 Min (Isopropanol, Kraftstoff, Motoröl), Überprüfung nach 24 Stunden bei RT
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0.2 mm	verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 300 % Minimale Reißdehnung quer 300 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 29 N/mm^2 Minimale Reißfestigkeit quer 29 N/mm^2	DIN EN ISO 527
Steinschlagbeständigkeit	Bestanden	Nach SAE J400 2.4L Kiesel
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 100 °C	
UV-Beständigkeit	Empfohlen	

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	17 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	
Vorgeschlagene Anwendungstechnik	Nassapplikation	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
functional.films@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® VANTAGE ELITE

Paint Protection Film 2815C

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAGUARD® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAGUARD® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAGUARD® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
functional.films@orafol.de
www.orafol.com