

ORALITE® 5821

High Intensity Fleet Marking Grade

1/2 Seiten

ORALITE® Reflexfolien Serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade sind flexible, witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit. Die glatte Oberfläche erlaubt eine ausgezeichnete Bedruckbarkeit.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsklasse(n): RA2, Reflexfolie: Aufbau B (eingekapselte Glaskugeln)

Anwendungsbereiche

- Einsatzfahrzeuge & Fahrzeuge mit Sonderrechten
- Verkehr & Transport

Gesamtdicke

- 0.21 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig Silikon-beschichteter PP-Film, 0.075 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C
Haltbarkeit	4 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenwitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit	Mineralische Öle, Fette, Kraftstoffe, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	bei fachgerechter Verklebung
Seewasserbeständigkeit	Empfohlen	verklebt auf Aluminium DIN 50021, nach 100h/23° C keine Veränderung

ORALITE® 5821

High Intensity Fleet Marking Grade

2/2 Seiten

Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium
-------------------------	---	------------------------

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl Durchschnittswert, FINAT TM 1
-----------	------------	--

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Siebdruck	Es wird empfohlen, die Siebdrucktinten ORALITE® 5010 und 5018 zu verwenden. Eine transparente Beschichtung ist nicht erforderlich.
Geeigneter Untergrund	lackierte Metalloberflächen	
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen. Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL. Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.