ORAJET® XP3971RA+

ProSlide™ Premium Digital Printing Cast

Produktbeschreibung

Die gegossene Premium-Polyurethan-Folie ist in Weiß mit glänzender Oberfläche erhältlich und überzeugt durch ihre hohe Qualität sowie vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Dank der ProSlide™-Technologie lässt sie sich optimal repositionieren, während die RapidAir®-Technologie ein schnelles, unkompliziertes und vor allem blasenfreies Verkleben ermöglicht. Dadurch können Projekte – insbesondere großformatige Motive – deutlich zeitsparender umgesetzt werden.
Die PVC-freie Folie wurde speziell für langfristige Werbemaßnahmen im Außenbereich entwickelt und bietet dabei höchste Brillanz sowie ausgezeichnete Haltbarkeit. Sie eignet sich ideal für Anwendungen wie die Fahrzeugvollverklebung. Zudem ist sie sowohl für lösungsmittelbasierte als auch für Latex-Digitaldruckverfahren geeignet und lässt sich anschließend problemlos in stark ausgeprägten 3D-Strukturen verkleben. Besonders empfehlenswert ist die Kombination mit der Polyurethan-Laminierfolie ORAGUARD® XP279.

Frontmaterial

Polyurethan-Folie, gegossen, 0.05 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir®- und ProSlide®-Papier, einseitig silikonisiert, 148 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, grau, repositionierbar, 0.03 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	12 Jahr(e)	unbedruckt
	1 Jahr(e)	bedruckt
	7 Jahr(e)	bedruckt und laminiert mit ORAGUARD® XP279
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® XP3971RA+

ProSlide™ Premium Digital Printing Cast

Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0.2 mm	Verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 150 % Minimale Reißdehnung quer 150 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 15 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 15 N/mm²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 100 °C	

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	10 N/25 mm	nach 24 h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

PRODUKTHINWEIS

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com