

ORAGUARD® HELIOBOND

Edge Sealing Tape

Produktbeschreibung

ORAGUARD® Heliobond ist ein gegossenes Hochleistungs-Klebeband zur dauerhaften Versiegelung und zum Schutz von Window Film- Folienkanten und ähnlichen Anwendungen. ORAGUARD® Heliobond lässt sich einfach verarbeiten und überzeugt durch hohe Stabilität. Erhältlich in Schwarz matt und glänzend sowie Transparent glänzend zur optischen Anpassung an die Oberfläche. Ideal für saubere, langlebige Abdichtungen im Innen- und Außenbereich.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.06 mm

Abdeckmaterial

PET-Folie, einseitig silikonisiert

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.028 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	10 Jahr(e)	schwarz
	8 Jahr(e)	transparent
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Öle, Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger), Wasser	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.15 mm Maximaler Schrumpf quer 0.15 mm	verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert

ORAGUARD® HELIOBOND

Edge Sealing Tape

Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 100 % Minimale Reißdehnung quer 100 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 19 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 19 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	16 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl FINAT TM 1, Durchschnittswert
	14 N/25 mm	nach 24h, Glas FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
-----------------------	---------------------------

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens 3 Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAGUARD® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAGUARD® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAGUARD® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.