

ORAJET® 3552F

Digital Printing Film

Product description

Высокопрозрачная, блестящая специальная ПВХ-пленка идеально подходит для сложных рекламных мероприятий и украшения стекол. Она специально разработана для печати цифровых изображений с насыщенными цветами на прозрачных поверхностях и может использоваться как внутри, так и снаружи помещений. Пленка приклеивается на влажную поверхность, обладает высокой прозрачностью и может использоваться в больших форматах. Она отличается высокой адгезией, долговечной яркостью цветов и превосходной прозрачностью. Идеально подходит для внутренней рекламы, этикеток и наклеек, наружной рекламы, надписей на транспортных средствах, украшения витрин и декора стекла.

Лицевой материал

Специальная ПВХ-пленка, 0.045 mm

Подложка

Полиэфирная пленка, силиконизированная с одной стороны, 0.075 mm

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя полуперманентный

Рекомендуемые пленки для ламинирования

ORAGUARD® 212F

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	При вертикальном воздействии внешних погодных условий, нормальный климат Центральной Европы	
	5	без печати
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50 %
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.1 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0.1 mm	Приклеен к стали Среднее значение, FINAT TM 14 Приклеен к стали Среднее значение, FINAT TM 14

ORAJET® 3552F

Digital Printing Film

Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 110 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 110 percent	Среднее значение, DIN EN ISO 527 Среднее значение, DIN EN ISO 527
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 15 МПа Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 15 МПа	Среднее значение, DIN EN ISO 527
Термоустойчивость	Минимальная температура -30 °C Максимальная температура 70 °C	кратковременная нагрузка, приклеенный к алюминию без изменений

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	12 N-25mm	через 24 часа, нержавеющая сталь Среднее значение, FINAT TM 1
----------------	-----------	---

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 8 °C
-----------------------	------------------------------