ORALITE® 9910

Brilliant Grade Premium

ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ist CE-zertifiziert nach EAD 120001-01-0106 und bietet hervorragende Reflexionseigenschaften sowie höchste Witterungsbeständigkeit. Sie entspricht der EN 12899-1 sowie den internationalen Normen des Typs XI und ist perfekt für die Verklebung auf ebenen metallischen Oberflächen wie Aluminium oder verzinktem Stahlblech geeignet.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Prismatisch, Reflexionsklasse(n): RA3

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 9910 ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (F010), Gelb (F020), Rot (F030), Orange (F035), Blau (F050), Grün (F060), Braun (F080), Gelb-Grün fluoreszierend (F029), Gelb fluoreszierend (F037), Orange fluoreszierend (F038)

Gesamtdicke

- 0.37 mm (Durchschnitt, ohne Schutzpapier, Standardfarben)
- 0.42 mm (Durchschnitt, ohne Schutzpapier, Fluoreszierende Farben)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig Silikon-beschichteter PP-Film, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent (permanente Verklebung auf metallischen Untergründen wie Aluminium und verzinktes Stahlblech), weiß

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 9910

Brilliant Grade Premium

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei fachgerechter Verarbeitung und vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	12 Jahr(e)	Standardfarben | bis zu
	10 Jahr(e)	fluoreszierend Gelb-Grün | bis zu
	3 Jahr(e)	fluoreszierend Orange | bis zu
Lagerfähigkeit	1 Jahr(e)	in Originalverpackung bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	verklebt auf Aluminium | 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C, keine Veränderung
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT-TM1, Durchschnitt

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

Zertifikate

- 9910, 0174_03_CERTIFICATE_ORAFOL_Oralite-2.pdf (Download)
- 2020-05-28 Orafol 5710 EG 0913-CPD-2009-001 Anlage.pdf (Download)
- DoP9910.001.20220208-DE.pdf (Download)

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 9910

Brilliant Grade Premium

PRODUKTHINWEIS

ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium wurde speziell für die Herstellung von Verkehrszeichen entwickelt. Der zubeklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materialsbeeinträchtigen können. Der Haftklebstoff ist auf metallische Untergründe abgestimmt. Neulackierungen müssen völligausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lackendurchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob dasProdukt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen.ORALITE® 9910 in Weiß kann im Siebdruck mit ORALITE® 5018 Screen Printing Ink bedruckt werden. Ebenfalls möglich isteine Bedruckung mittels UV-Digitaldruck. Zur Anwendung zugelassen ist hierfür der ORALITE® UV Traffic Sign Printer inKombination mit den speziell dafür entwickelten UV-Digitaldrucktinten ORALITE® 5019i. Das bedruckte oder laminierteMaterial erfüllt weiterhin die Vorgaben für Rückstrahlwerte dieser Farbe, wenn die ORAFOL® Verarbeitungshinweise beachtet werden. Die empfohlenen Overlay Folien sind ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti-Dew Filmund ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film. Eine Klarlackierung ist nicht erforderlich.Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von Orafol herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr.4.3. oder wendensich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, dieaktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesengerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle,und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden.Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht desUnternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigenVerwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte derKäufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und allemit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinienvon ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einerVielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenenVerarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktesund des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitungzurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unterwww.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com