ORALITE® 6910T

Brilliant Grade Translucent

ORALITE® 6910T Brilliant Grade Translucent es una película prismática, reflectante, translúcida especialmente desarrollada para la producción de señales iluminadas internamente, señales de tráfico y marcas. Asegura excelente distribución de luz y alta transmisión de luz difusa, ideal para aplicaciones como marcas de pista en aeropuertos. La película tiene una superficie de película acrílica estabilizada UV y ofrece alta luminancia, excelentes propiedades de reflexión y es particularmente resistente en condiciones meteorológicas extremas.

Reflective Properties

Cell structure:



Tecnología de reflexión: Prismático, Clases reflectantes: RA3B, Estructura de la cinta reflectante: C, Reflection Norm(s): ORALITE® 6910T - Tabelle 1 (DIN 67520:2013-10 RA3B; Aufbau C), ORALITE® 6910T - Tabelle 2 (DIN 67520:2013-10 RA3B; Aufbau C), ORALITE® 6910T - Tabelle 3 (Transmissionsgrad), ORALITE® 6910T - Tabelle 4 (DIN 6171-1:2013-10), ORALITE® 6910T - Tabelle 5 (DIN 6171-1:2013-10)

Ámbitos de aplicación

- Señales de tráfico
- Obras
- Publicidad y señalización
- Tráfico y transporte

Colores

ORALITE® 6910T is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Yellow fluorescent (F037), Yellow-Green fluorescent (F029)

Espesor total

- 0.345 mm (Colores estándar, valor medio, sin papel protector)
- 0.385 mm (colores fluorescentes, valor medio, sin papel protector)

Material delantero

Película acrílica

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 6910T

Brilliant Grade Translucent

Material de recubrimiento

Película de PP con recubrimiento de silicona en un lado, 0.075 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio | 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
Durabilidad	en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo	
	12	sin impresión, colores estándar
	10	sin impresión, para amarillo-verde fluorescente y amarillo fluorescente
	3 Año(s)	sin impresión, para naranja fluorescente
Conservabilidad	1 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	adherido en aluminio

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	15 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Procedimiento de impresión recomendado	Serigrafía, Impresión digital con tintas con curado UV	
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 6910T

Brilliant Grade Translucent

Tabla 1 - Coeficiente específico de retro-reflexión R' en cd / (lx m²) (Estado nuevo; DIN 67520: 2013-10 RA3B; Design C)

Ángulo de observación	0.33°				1.00°				1.50°			
Ángulo de proyección	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°
Blanco (010)	300	240	165	30	35	30	20	3.5	15	13	9	1.5
Amarillo (020)	195	155	110	20	23	20	13	2	10	8	6	1

Tabla 2 - Coeficiente específico de retro-reflexión, Colores fluorescentes R' en cd / (lx m²) (Estado nuevo; DIN 67520: 2013-10 RA3B; Design C)

Ángulo de observación	0.33°				1.00°				1.50°			
Ángulo de proyección	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°
Amarillo verdoso fl. (029)	240	190	130	24	28	24	16	2.5	12	10	7	1
Amarillo fl. (037)	195	155	110	20	23	20	13	2	10	8	6	1

Tabla 3 - Transmisión en % (Estado nuevo)

Colores	Blanco	Amarillo	Amarillo verdoso fl.	Amarillo fl.
Transmisión	35	25	45	30

Tabla 4 - Coordenadas de cromaticidad (Límites de especificación del color con luz natural; Estado nuevo, DIN 6171-1: 2013-10)

Colores	1		2		3		4		Factor luminoso β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco (010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Colores	1		2		3		4		Factor luminoso β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Amarillo (020)	0.494	0.506	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.455	> 0.16

Tabla 5 - Coordenadas de cromaticidad, Colores fluorescentes (Límites de especificación del color con luz natural; Estado nuevo, DIN 6171-1: 2013-10)

Colores	1		2		3		4		Factor luminoso β	Factor de luminancia fluo. βF
	x	y	x	y	x	y	x	y		
Amarillo verdoso (029) fl.	0.373	0.625	0.358	0.549	0.427	0.483	0.465	0.535	□ 0.60	□ 0.35
Amarillo (037) fl.	0.545	0.455	0.487	0.423	0.427	0.483	0.465	0.535	□ 0.45	□ 0.25

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién pintadas deben dejarse endurecer completamente. Para determinar la compatibilidad, previamente se realizarán pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Para otros ámbitos de utilización, el usuario deberá valorar y probar bajo su responsabilidad si el producto es adecuado y, en caso dado, asumir los riesgos derivados del uso. ORALITE® 6910 blanco puede imprimirse mediante impresión digital o serigráfica o laminarse con películas Overlay. El material impreso o laminado también cumple los requisitos para los valores de reflexión de este color si se siguen las instrucciones de aplicación de ORAFOL. Las películas de recubrimiento recomendadas son las ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti-Dew Film y ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film. Como tinta de serigrafía se recomienda ORALITE® 5018. No se precisa barnizado. El material también puede imprimirse con la ORALITE® UV Digital Sign Printer y con las tintas de impresión digital UV especialmente desarrolladas ORALITE® 5019. Para aplicaciones verticales de larga duración en exteriores se recomienda utilizar el material impreso en combinación con ORALITE® 5061 Transparent Film. Para más información, consulte las instrucciones de procesamiento facilitadas por ORAFOL n.º 4.4. o contacte con el personal del departamento de Reflective Solutions de ORAFOL.

INDICACIONES IMPORTANTES

No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y del letrero terminado. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en el documento de garantía publicado por ORAFOL. Cuando se utilice la película ORALITE® 6910, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com