ORALITE® 6910T

Brilliant Grade Translucent

ORALITE® 6910T Brilliant Grade Translucent ist eine prismatische, reflektierende, transluzente Folie, die speziell für die Herstellung von innenbeleuchteten Schildern, Verkehrszeichen und Markierungen entwickelt wurde. Sie sorgt für eine exzellente Lichtverteilung und hohe diffuse Lichtdurchlässigkeit, ideal für Anwendungen wie Rollfeldmarkierungen an Flughäfen. Die Folie verfügt über eine Oberfläche aus UV-stabilisierter Acrylfolie und bietet hohe Leuchtdichte, hervorragende Reflexionseigenschaften und ist besonders beständig bei extremen Witterungsbedingungen.

Reflektierende Eigenschaften

Zellstruktur:



Reflexionstechnologie: Prismatisch, Reflexionsklasse(n): RA3B, Reflexfolie: Aufbau C (mikroprismatisch), Reflexionsnorm: ORALITE® 6910T - Tabelle 1 (DIN 67520:2013-10 RA3B; Aufbau C), ORALITE® 6910T - Tabelle 2 (DIN 67520:2013-10 RA3B; Aufbau C), ORALITE® 6910T - Tabelle 3 (Transmissionsgrad), ORALITE® 6910T - Tabelle 4 (DIN 6171-1:2013-10), ORALITE® 6910T - Tabelle 5 (DIN 6171-1:2013-10)

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Werbung und Beschilderung
- Verkehr & Transport

Farben

ORALITE® 6910T ist in folgenden Farben verfügbar: White (F010), Yellow (F020), Gelb fluoreszierend (F037), Gelb-Grün fluoreszierend (F029)

Gesamtdicke

- 0.345 mm (Standardfarben, Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)
- 0.385 mm (Fluoreszierende Farben, Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig Silikon-beschichteter PP-Film, 0.075 mm

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 6910T

Brilliant Grade Translucent

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium | 8h in Waschlauge (0,5% shaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C
Haltbarkeit	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	12	Standardfarben
	10	Fluoreszierend Gelbgrün und Gelb
	3 Jahr(e)	Fluoreszierend Orange
Lagerfähigkeit	1 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Siebdruck, Digitaldruck mit UV-härtenden Tinte	
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 6910T

Brilliant Grade Translucent

Tabelle 1 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) (Neuzustand; DIN 67520: 2013-10 RA3B; Design C)

Beobachtungswinkel	0.33°				1.00°				1.50°			
Eintrittswinkel	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°
Weiß (010)	300	240	165	30	35	30	20	3.5	15	13	9	1.5
Gelb (020)	195	155	110	20	23	20	13	2	10	8	6	1

Tabelle 2 - Spezifische Rückstrahlwerte, Fluoreszierende Farbe R' in cd / (lx m²) (Neuzustand; DIN 67520: 2013-10 RA3B; Design C)

Beobachtungswinkel	0.33°				1.00°				1.50°			
Eintrittswinkel	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°	5°	20°	30°	40°
fl. Gelb-Grün (029)	240	190	130	24	28	24	16	2.5	12	10	7	1
fl. Gelb (037)	195	155	110	20	23	20	13	2	10	8	6	1

Tabelle 3 - Transmissionsgrad in % (Neuzustand)

Farben	Weiß	Gelb	fl. Gelb-Grün	fl. Gelb
Transmission	35	25	45	30

Tabelle 4 - Farbkoordinaten (Tagesaufsichtfarbe; Neuzustand, DIN 6171-1: 2013-10)

Farben	1		2		3		4		Luminanzfaktor β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß (010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Gelb (020)	0.494	0.506	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.455	> 0.16

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 6910T

Brilliant Grade Translucent

Tabelle 5 - Farbkoordinaten, Fluoreszierende Farbe (Tagesaufsichtfarbe; Neuzustand, DIN 6171-1: 2013-10)

Farben	1		2		3		4		Luminanzfaktor β	Fluoresz. Luminanzfaktor βF
	x	y	x	y	x	y	x	y		
fl. Gelb-Grün (029)	0.373	0.625	0.358	0.549	0.427	0.483	0.465	0.535	□ 0.60	□ 0.35
fl. Gelb (037)	0.545	0.455	0.487	0.423	0.427	0.483	0.465	0.535	□ 0.45	□ 0.25

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen. ORALITE® 6910 Weiß kann mittels Digital- oder Siebdruck bedruckt sowie mit Overlay Folien laminiert werden. Das bedruckte oder laminierte Material erfüllt weiterhin die Vorgaben für Rückstrahlwerte dieser Farbe, wenn die ORAFOLVerarbeitungshinweise beachtet werden. Die empfohlenen Overlay Folien sind ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti-Dew Film und ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film. Als Siebdruckfarbe wird ORALITE® 5018 empfohlen. Eine Klarlackierung ist nicht erforderlich. Das Material kann auch mit dem ORALITE® UV Digital Sign Printer und den speziell dafür entwickelten UV-Digitaltinten ORALITE® 5019 bedruckt werden. Für langfristige, vertikale Anwendungen im Außenbereich wird empfohlen, das bedruckte Material in Verbindung mit ORALITE® 5061 Transparent Film zu verwenden. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.4 oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

WICHTIGE HINWEISE

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem von ORAFOL veröffentlichten Gewährleistungsdokument. Beim Einsatz der Folie ORALITE® 6910 sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com