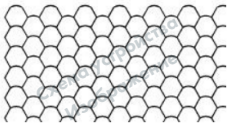
ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade — это сертифицированная CE отражающая пленка с отличными отражающими свойствами и высокой устойчивостью к погодным условиям. Специально разработана для приклеивания на гладкие металлические поверхности, такие как алюминий и оцинкованная сталь.

Reflective Properties

Cell structure:



Технология световозвращения: Призматический, Светоотражающие классы: RA1, Структура светоотражающей ленты: C, Metalisation: no, Reflection Norm(s): ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 1 (DIN 67520:2008-11), ORALITE 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 2, ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 4

Области применения

- Дорожные знаки
- Участки проведения строительных и ремонтных работ
- Дорожное движение и транспорт
- Реклама и знаки

Цвета

ORALITE® 6710 is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Orange (F035), Red (F030), Blue (F050), Green (F060), Brown (F080)

Общая толщина

- 0.28 mm (Стандартные цвета, среднее значение, без защитной бумаги)
- 0.37 mm (флуоресцентные цвета, среднее значение, без защитной бумаги)

Лицевой материал

Акриловая пленка

Подложка

ПП-пленка с односторонним силиконовым покрытием, 0.06 mm

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, Белый

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Устойчивость к чистящим средствам	Без изменений	при наклеивании на алюминий | 8 часов нахождения в стиральном растворе (0,5% бытовой очиститель) при комнатной температуре и при 65°C
Срок службы	7 Год(ы)	без печати, при нанесении специалистом, при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат
Срок хранения	1 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при 20°C и относительной влажности 50%
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 80 °C	при наклеивании на алюминий

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	15 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | Среднее значение, FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Рекомендуемый метод печати	Трафаретная печать, Цифровая печать УФ-отверждаемыми чернилами	
Подходящая основа	Металлы, Алюминий, Оцинкованный стальной лист	
Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C	

Таблица 1 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m²) (Новое состояние; DIN 67520: 2008-11, EN12899-1: 2007; RA1)

Угол наблюдения	0.2°			0.33°			2°		
Угол освещения	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Белый	**(010)**	70	30	10	80	24	9	5	2.5	1.5
Желтый	**(020)**	50	22	7	35	16	6	3	1.5	1
Оранжевый	**(035)**	30	12	2.2	25	10	2.2	1.2	0.5	#
Красный	**(030)**	14.5	6	2	10	4	1.8	1	0.5	0.5
Синий	**(050)**	4	1.7	0.5	2	1	#	#	#	#
Зеленый	**(060)**	9	3.5	1.5	7	3	1.2	0.5	0.3	0.2
Коричневый	**(080)**	1	0.3	#	0.6	0.2	#	#	#	#

Таблица 2 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m²) (Новое состояние; ASTM D4956 (type I))

Угол наблюдения		**0.2°**		**0.5°**	
Угол освещения		**-4°**	**30°**	**-4°**	**30°**
Белый	**(010)**	70	30	30	15
Желтый	**(020)**	50	22	25	13
Оранжевый	**(035)**	25	7	13	4
Красный	**(030)**	14	6	7,5	3
Синий	**(050)**	4	1,7	2	0,8
Зеленый	**(060)**	9	3,5	4,5	2,2
Коричневый	**(080)**	1	0,3	0,3	0,2

Таблица 3 - Координаты цвета (Предельные значения цветовых характеристик при дневном освещении; Новое состояние; DIN 6171-1:2013-10)

Цвета		**1**		**2**		**3**		**4**		**Коэффициент яркости β**
		x	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	
Белый	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Желтый	**(020)**	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	> 0.16
Оранжевый	**(035)**	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	0.14

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Цвета	1		2		3		4		Коэффициент яркости β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Красный (030)	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03
Зеленый (060)	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	□ 0.03
Синий (050)	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	□ 0.01
Коричневый (080)	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	0.03 – 0.09

Таблица 4 - Координаты цвета (Предельные значения цветовых характеристик при дневном освещении; Новое состояние; ASTM D4956)

Цвета	1		2		3		4		Коэффициент яркости (Y %)
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Белый (010)	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	□ 27
Желтый (020)	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472	15 □ Y □ 45
Оранжевый (035)	0,558	0,352	0,636	0,364	0,570	0,429	0,506	0,404	10 □ Y □ 30
Красный (030)	0,648	0,351	0,735	0,265	0,629	0,281	0,565	0,346	2.5 □ Y □ 15
Синий (050)	0,140	0,035	0,244	0,210	0,190	0,255	0,065	0,216	1 □ Y □ 10
Зеленый (060)	0,026	0,399	0,166	0,364	0,286	0,446	0,207	0,771	3 □ Y □ 12
Коричневый (080)	0,430	0,340	0,610	0,390	0,550	0,450	0,430	0,390	1 □ Y □ 9

Сертификаты

- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11-1.pdf (Download)
- 2021-07-29 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage-1.pdf (Download)
- DoP6710.001.20220208-DE.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 UK-1.PDF (Download)
- 2021-07-29 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.pdf (Download)
- DoP6710.001.20221108-EN.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 1519~1 6710 approval.pdf (Download)
- 6710 EGP SABS report short.pdf (Download)
- 6710-030 RED- SABS test report Final.pdf (Download)

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

Поверхность, на которую производится наклеивание, не должна содержать пыли, жира и других загрязнений, способных ослабить сцепление материала. Клеящий материал предназначен для нанесения на металлические основы. Для других сфер применения пользователь должен провести испытание под свою ответственность, чтобы оценить пригодность изделия и возможные риски, связанные с таким применением. На пленку ORALITE® 6710 белого цвета можно наносить трафаретную печать с помощью чернил ORALITE® 5018 Screen Printing Ink. Нанесение прозрачного лакового слоя не требуется. Также возможна цифровая УФ-печать. Материал при этом можно печатать на принтере ORALITE® UV Traffic Sign Printer с использованием специальных красок для цифровой УФ-печати серии ORALITE® 5019, а также ламината ORALITE® 5062 Transparent Film. Материал с нанесенной печатью или с ламинированием будет по-прежнему соответствовать коэффициенту световозвращения соответствующего цвета при условии соблюдения указаний по обработке компании ORAFOL. Более подробные сведения см. в указаниях по обработке №4.3, опубликованных компанией ORAFOL, или обращайтесь к компетентным сотрудникам ORAFOL Reflective Solutions Division. Вся продукция ORALITE® изготовлена на производстве, сертифицированном по стандарту ISO 9001:2015. Отслеживание последовательности технологической обработки партии возможно на основании номера рулона.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

При использовании пленок ORALITE® необходимо соблюдать соответствующие государственные нормы. ORAFOL рекомендует запросить действующие требования в ваших местных органах власти и убедиться, что продукция им соответствует. За дополнительной информацией обращайтесь непосредственно в компанию ORAFOL. Во время всего процесса производства вся продукция ORALITE® проходит тщательный контроль качества, поэтому мы гарантируем соответствие качества поставляемой продукции торговым стандартам и отсутствие в ней производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORALITE® основывается на результатах исследований, которые наше предприятие считает достоверными, однако не даёт никаких гарантий по поводу приведенной информации. Ввиду множества способов использования продукции ORALITE® и постоянного расширения областей применения покупатель должен тщательно оценить функциональные показатели и пригодность продукта для конкретной цели, и несет все связанные с подобным применением риски. Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления. При использовании в иных целях, не указанных в технической спецификации, или в случае обработки, не соответствующей указаниям по обработке компании ORAFOL, гарантия не предоставляется. Долговечность вывесок будет зависеть от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки основы, соблюдения рекомендаций по обработке, географической зоны, условий воздействия и ухода за продукцией и готовой вывеской. За дефекты, вызванные неподходящей основой или неправильной подготовкой поверхности, компания ORAFOL ответственности не несет. Подробную информацию см. в гарантийном документе на сайте www.orafol.com. ORALITE® является товарным знаком компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com