

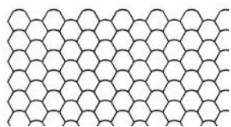
ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade est un film réfléchissant certifié CE avec d'excellentes propriétés de réflexion et une haute résistance aux intempéries. Spécialement développé pour le collage sur des surfaces métalliques lisses comme l'aluminium et l'acier galvanisé.

Propriétés réfléchissantes

Cell structure:



Technologie de réflexion: Prismatique, Classes de réflexion: RA1, Structure de l'adhésif réfléchissant: C

Domaines d'application

- Panneaux de signalisation
- Chantiers
- Circulation et transport
- Publicité et signalisation

Couleurs

ORALITE® 6710 l'est disponible en dix couleurs suivantes: White (code couleur 010), Yellow (code couleur 020), Orange (code couleur 035), Red (code couleur 030), Blue (code couleur 050), Green (code couleur 060), Brown (code couleur 080)

Épaisseur totale

- 0.28mm (Couleurs standards, valeur moyenne, sans papier de protection)
- 0.37mm (encres fluorescentes, valeur moyenne, sans papier de protection)

Matériau frontal

Film en acrylique

Matériau protecteur

Film en PP enduit de silicone sur une face, 0.06 mm

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

Adhésif

Solvant de polyacrylate

Certificats

- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11-1.pdf (Download)
- 2021-07-29 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage-1.pdf (Download)
- DoP6710.001.20220208-DE.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 UK-1.PDF (Download)
- 2021-07-29 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.pdf (Download)
- DoP6710.001.20221108-EN.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 1519~1 6710 approval.pdf (Download)
- 6710 EGP SABS report short.pdf (Download)
- 6710-030 RED- SABS test report Final.pdf (Download)

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Résistance aux produits de nettoyage	Pas de changement	collage sur aluminium 8 h dans une solution alcaline (nettoyant ménager à 0,5 %) à température ambiante et 65° C
Durabilité	7 Année(s)	sans impression, avec un traitement conforme, en cas d'altérations extérieures verticales, climat normal d'Europe centrale
Garantie de stockage	1 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 80 °C	collage sur aluminium

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	15 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable Valeur moyenne, FINAT n° 1
----------------------	------------	--

TRAITEMENT

Méthode d'impression recommandée	Sérigraphie, Impression numérique avec encre à séchage UV
Support approprié	Métaux, Aluminium, Tôle d'acier galvanisée
Température de collage	Température minimale 10 °C

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à encoller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres contaminations susceptibles de compromettre le pouvoir adhésif du matériau. L'autoadhésif est conçu pour les supports métalliques. Pour d'autres domaines d'application, l'utilisateur doit tester et évaluer de son propre chef si le produit est adapté et si des risques peuvent survenir en raison de son utilisation. ORALITE® 6710 en blanc peut être imprimé par sérigraphie avec l'encre ORALITE® 5018 Screen Printing Ink. Un vernis transparent n'est pas nécessaire. L'impression numérique avec de l'encre à séchage UV est également possible. Est autorisée à l'application à cet égard l'imprimante ORALITE® UV Traffic Sign Printer en combinaison avec les encres à séchage UV pour impression numérique ORALITE® 5019 spécialement conçue à cette fin ainsi que le laminé ORALITE® 5062 Transparent Film. Le matériau imprimé ou laminé satisfait les spécifications d'emplacement de la couleur et de coefficient de rétro réflexion de cette couleur si les instructions de traitement ORAFOL sont respectées. Pour des informations détaillées, merci de consulter les instructions de traitement éditées N° 4.3. par ORAFOL ou de vous adresser à votre interlocuteur de la ORAFOL Reflective Solutions Division. Tous les produits ORALITE® sont fabriqués dans le cadre d'une production certifiée ISO 9001:2015. La traçabilité des lots est assurée à tout moment grâce au numéro du rouleau.

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

REMARQUES IMPORTANTES

Lors de l'utilisation de films ORALITE®, il convient de respecter les spécifications nationales. ORAFOL recommande de vous procurer les dispositions à jour auprès de l'organisme compétent près de chez vous et de vous assurer que le produit y est conforme. Veuillez vous adresser directement à ORAFOL pour de plus amples renseignements. Les produits ORALITE® sont tous soumis à un contrôle qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est dès lors garanti que les produits sont livrés de qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des études de recherche que la société considère comme fiables. Pour autant, ces informations ne constituent pas des garanties. En raison des diverses possibilités d'usage des produits ORALITE® et du développement constant de nouvelles applications, l'acheteur doit être à même de juger avec soin de l'adéquation et de la prestation du produit pour chaque cas d'utilisation prévu et d'assumer tous les risques associés à cette utilisation. Toutes les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. La garantie est exclue pour les applications qui ne figurent pas dans la fiche de données techniques ou qui ne sont pas réalisées conformément aux directives de traitement d'ORAFOL. La durée de vie des panneaux dépend d'un certain nombre de facteurs, tels que le choix et la préparation du support, le respect des directives de traitement recommandées, la zone géographique, les conditions météorologiques ainsi que l'entretien du produit et du panneau fini. La responsabilité d'ORAFOL n'est pas engagée pour les défauts imputables au recours à un support non conforme ou une préparation non appropriée de la surface. Vous pouvez trouver des informations détaillées dans les documents de garantie édités sur www.orafol.com. ORALITE® est une marque déposée de la ORAFOL Europe GmbH