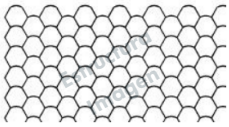
ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade es una película reflectante certificada CE con excelentes propiedades de reflexión y alta resistencia a la intemperie. Especialmente desarrollada para el pegado en superficies metálicas lisas como aluminio y acero galvanizado.

Reflective Properties

Cell structure:



Tecnología de reflexión: Prismático, Clases reflectantes: RA1, Estructura de la cinta reflectante: C, Metalisation: no, Reflection Norm(s): ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 1 (DIN 67520:2008-11), ORALITE 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 2, ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 4

Ámbitos de aplicación

- Señales de tráfico
- Obras
- Tráfico y transporte
- Publicidad y señalización

Colores

ORALITE® 6710 is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Orange (F035), Red (F030), Blue (F050), Green (F060), Brown (F080)

Espesor total

- 0.28 mm (Colores estándar, valor medio, sin papel protector)
- 0.37 mm (colores fluorescentes, valor medio, sin papel protector)

Material delantero

Película acrílica

Material de recubrimiento

Película de PP con recubrimiento de silicona en un lado, 0.06 mm

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

Adhesivo

Poliacrilato solvente, Blanco

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio | 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
Durabilidad	7 Año(s)	sin impresión, en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	1 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	adherido en aluminio

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	15 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Procedimiento de impresión recomendado	Serigrafía, Impresión digital con tintas con curado UV	
Base apropiada	Metales, Aluminio, Chapa de acero galvanizado	
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

Tabla 1 - Coeficiente específico de retro-reflexión R' en cd / (lx m²) (Estado nuevo; DIN 67520: 2008-11, EN12899-1: 2007; RA1)

Ángulo de observación	0.2°			0.33°			2°		
Ángulo de proyección	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Blanco	**(010)**	70	30	10	80	24	9	5	2.5	1.5
Amarillo	**(020)**	50	22	7	35	16	6	3	1.5	1
Naranja	**(035)**	30	12	2.2	25	10	2.2	1.2	0.5	#
Rojo	**(030)**	14.5	6	2	10	4	1.8	1	0.5	0.5
Azul	**(050)**	4	1.7	0.5	2	1	#	#	#	#
Verde	**(060)**	9	3.5	1.5	7	3	1.2	0.5	0.3	0.2
Marrón	**(080)**	1	0.3	#	0.6	0.2	#	#	#	#

Tabla 2 - Coeficiente específico de retro-reflexión R' en cd / (lx m²) (Estado nuevo; ASTM D4956 (type I))

Ángulo de observación		**0.2°**		**0.5°**	
Ángulo de proyección		**-4°**	**30°**	**-4°**	**30°**
Blanco	**(010)**	70	30	30	15
Amarillo	**(020)**	50	22	25	13
Naranja	**(035)**	25	7	13	4
Rojo	**(030)**	14	6	7,5	3
Azul	**(050)**	4	1,7	2	0,8
Verde	**(060)**	9	3,5	4,5	2,2
Marrón	**(080)**	1	0,3	0,3	0,2

Tabla 3 - Coordenadas de cromaticidad (Límites de especificación del color con luz natural; Estado nuevo; DIN 6171-1:2013-10)

Colores		**1**		**2**		**3**		**4**		**Factor luminoso β**
		x	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	
Blanco	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Amarillo	**(020)**	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	> 0.16
Naranja	**(035)**	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	□ 0.14
Rojo	**(030)**	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Colores		1		2		3		4		Factor luminoso β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Verde	**(060)**	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	□ 0.03
Azul	**(050)**	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	□ 0.01
Marrón	**(080)**	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	0.03 – 0.09

Tabla 4 - Coordenadas de cromaticidad (Límites de especificación del color con luz natural; Estado nuevo; ASTM D4956)

Colores		1		2		3		4		Factor luminoso (Y %)
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco	**(010)**	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	□ 27
Amarillo	**(020)**	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472	15 □ Y □ 45
Naranja	**(035)**	0,558	0,352	0,636	0,364	0,570	0,429	0,506	0,404	10 □ Y □ 30
Rojo	**(030)**	0,648	0,351	0,735	0,265	0,629	0,281	0,565	0,346	2.5 □ Y □ 15
Azul	**(050)**	0,140	0,035	0,244	0,210	0,190	0,255	0,065	0,216	1 □ Y □ 10
Verde	**(060)**	0,026	0,399	0,166	0,364	0,286	0,446	0,207	0,771	3 □ Y □ 12
Marrón	**(080)**	0,430	0,340	0,610	0,390	0,550	0,450	0,430	0,390	1 □ Y □ 9

Certificados

- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11-1.pdf (Download)
- 2021-07-29 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage-1.pdf (Download)
- DoP6710.001.20220208-DE.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 UK-1.PDF (Download)
- 2021-07-29 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.pdf (Download)
- DoP6710.001.20221108-EN.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage UK.PDF (Download)
- 1519~1 6710 approval.pdf (Download)

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

- 6710 EGP SABS report short.pdf (Download)
- 6710-030 RED- SABS test report Final.pdf (Download)

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. El adhesivo sensible a la presión está indicado para superficies metálicas. Para otros ámbitos de utilización, el usuario deberá valorar y probar bajo su responsabilidad si el producto es adecuado y, en caso dado, asumir los riesgos derivados del uso. ORALITE® 6710 en blanco puede imprimirse mediante serigrafía con ORALITE® 5018 Screen Printing Ink. No se precisa barnizado. También es posible su procesamiento mediante impresión digital UV. Se permite el uso de la ORALITE® UV Traffic Sign Printer en combinación con las tintas de impresión digital UV especialmente desarrolladas ORALITE® 5019 y la lámina ORALITE® 5062 Transparent Film. El material impreso o laminado cumple los requisitos para los valores de reflexión de este color si se siguen las instrucciones de aplicación de ORAFOL. Para más información, consulte las instrucciones de procesamiento facilitadas por ORAFOL n.º 4.3. o contacte con el personal del departamento de Reflective Solutions de ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se han fabricado en una producción certificada por ISO 9001:2015. Es posible realizar la trazabilidad de los lotes mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilicen las películas ORALITE®, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y del letrero terminado. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en el documento de garantía publicado en www.orafol.com. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com