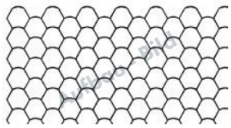
ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade ist eine CE-zertifizierte Reflexfolie mit hervorragenden Reflektionseigenschaften und hoher Witterungsbeständigkeit. Speziell entwickelt für die Verklebung auf glatten Metalloberflächen wie Aluminium und galvanisiertem Stahl.

Reflektierende Eigenschaften

Zellstruktur:



Reflexionstechnologie: Prismatisch, Reflexionsklasse(n): RA1, Reflexfolie: Aufbau C (mikroprismatisch), Metallisierung: nein, Reflexionsnorm: ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 1 (DIN 67520:2008-11), ORALITE 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 2, ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE 6710 Engineer Prismatic Grade - Tabelle 4

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 6710 ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (F010), Gelb (F020), Orange (F035), Rot (F030), Blau (F050), Grün (F060), Braun (F080)

Gesamtdicke

- 0.28 mm (Standardfarben, Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)
- 0.37 mm (Fluoreszierende Farben, Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig Silikon-beschichteter PP-Film, 0.06 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, weiß

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium | 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C
Haltbarkeit	7 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	1 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Siebdruck, Digitaldruck mit UV-härtenden Tinte	
Geeigneter Untergrund	Metalle, Aluminium, verzinktes Stahlblech	
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

Tabelle 1 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) (Neuzustand; DIN 67520: 2008-11, EN12899-1: 2007; RA1)

Beobachtungswinkel		0.2°			0.33°			2°		
Eintrittswinkel		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß	(010)	70	30	10	80	24	9	5	2.5	1.5
Gelb	(020)	50	22	7	35	16	6	3	1.5	1
Orange	(035)	30	12	2.2	25	10	2.2	1.2	0.5	#
Rot	(030)	14.5	6	2	10	4	1.8	1	0.5	0.5

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

Beobachtungswinkel		0.2°			0.33°			2°		
Eintrittswinkel		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Blau	(050)	4	1.7	0.5	2	1	#	#	#	#
Grün	(060)	9	3.5	1.5	7	3	1.2	0.5	0.3	0.2
Braun	(080)	1	0.3	#	0.6	0.2	#	#	#	#

Tabelle 2 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) (Neuzustand; ASTM D4956 (type I))

Beobachtungswinkel		0.2°		0.5°	
Eintrittswinkel		-4°	30°	-4°	30°
Weiß	(010)	70	30	30	15
Gelb	(020)	50	22	25	13
Orange	(035)	25	7	13	4
Rot	(030)	14	6	7,5	3
Blau	(050)	4	1,7	2	0,8
Grün	(060)	9	3,5	4,5	2,2
Braun	(080)	1	0,3	0,3	0,2

Tabelle 3 - Farbkoordinaten (Tagesaufsichtfarbe; Neuzustand; DIN 6171-1:2013-10)

Farben		1		2		3		4		Luminanzfaktor β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	(010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Gelb	(020)	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	> 0.16
Orange	(035)	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	□ 0.14
Rot	(030)	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03
Grün	(060)	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	□ 0.03
Blau	(050)	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	□ 0.01
Braun	(080)	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	0.03 – 0.09

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

Tabelle 4 - Farbkoordinaten (Tagesaufsichtfarbe; Neuzustand; ASTM D4956)

Farben		1		2		3		4		Luminanzfaktor (Y %)
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	**(010)**	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	□ 27
Gelb	**(020)**	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472	15 □ Y □ 45
Orange	**(035)**	0,558	0,352	0,636	0,364	0,570	0,429	0,506	0,404	10 □ Y □ 30
Rot	**(030)**	0,648	0,351	0,735	0,265	0,629	0,281	0,565	0,346	2.5 □ Y □ 15
Blau	**(050)**	0,140	0,035	0,244	0,210	0,190	0,255	0,065	0,216	1 □ Y □ 10
Grün	**(060)**	0,026	0,399	0,166	0,364	0,286	0,446	0,207	0,771	3 □ Y □ 12
Braun	**(080)**	0,430	0,340	0,610	0,390	0,550	0,450	0,430	0,390	1 □ Y □ 9

Zertifikate

- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11-1.pdf (Download)
- 2021-07-29 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage.pdf (Download)
- 2018-09-18 Orafol 6710 0913-CPR-2016-11 Anlage-1.pdf (Download)
- DoP6710.001.20220208-DE.pdf (Download)

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Der Haftklebstoff ist auf metallische Untergründe abgestimmt. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen. ORALITE® 6710 in Weiß kann im Siebdruck mit ORALITE® 5018 Screen Printing Ink bedruckt werden. Eine Klarlackierung ist nicht erforderlich. Ebenfalls möglich ist eine Bedruckung mittels UV-Digitaldruck. Zur Anwendung zugelassen ist hierfür der ORALITE® UV Traffic Sign Printer in Kombination mit den speziell dafür entwickelten UV-Digitaldrucktinten ORALITE® 5019 sowie dem Laminat ORALITE® 5062 Transparent Film. Das bedruckte oder laminierte Material erfüllt die Vorgaben für Farbort und Rückstrahlwert dieser Farbe, wenn die ORAFOL® Verarbeitungshinweise beachtet werden. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von Orafol herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr.4.3. oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division. Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 6710

Engineer Prismatic Grade

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com