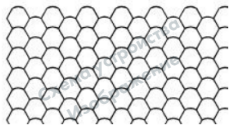
ORALITE® 5960

High Intensity Prismatic Construction Grade

Reflective Properties

Cell structure:



Технология световозвращения: Призматический, Светоотражающие классы: RA2, Структура светоотражающей ленты: C, Reflection Norm(s): ORALITE® 5960 - Tabelle 1 (DIN 67520:2008-11 RA2; Aufbau C), ORALITE® 5960 - Tabelle 2, ORALITE® 5960 - Tabelle 3 (DIN 6171-1: 2011-11), ORALITE® 5960 - Tabelle 4 (ASTM D4956 (Typ IV))

Области применения

- Дорожные знаки
- Участки проведения строительных и ремонтных работ
- Реклама и знаки
- Дорожное движение и транспорт

Цвета

ORALITE® 5960 is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Orange (F035), Red (F030), Blue (F050), Green (F060), Brown (F080), Yellow-Green fluorescent (F029), Orange fluorescent (F038)

Общая толщина

- 0.295 mm (Стандартные цвета, среднее значение, без защитной бумаги)
- 0.385 mm (флуоресцентные цвета, среднее значение, без защитной бумаги)

Лицевой материал

Акриловая пленка

Подложка

ПП-пленка с односторонним силиконовым покрытием

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Белый

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5960

High Intensity Prismatic Construction Grade

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Устойчивость к чистящим средствам	Без изменений	при наклеивании на алюминий | 8 часов нахождения в стиральном растворе (0,5% бытовой очиститель) при комнатной температуре и при 65°C
Срок службы	5 Год(ы)	без печати, при нанесении специалистом, при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат
Срок хранения	1 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при 20°C и относительной влажности 50%
Термоустойчивость	Минимальная температура -56 °C Максимальная температура 82 °C	при наклеивании на алюминий

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	15 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | Среднее значение, FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Рекомендуемый метод печати	Цифровая печать УФ-отверждаемыми чернилами, Трафаретная печать	
Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C	

Таблица 1 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m²) (Новое состояние; DIN 67520: 2008-11 RA2; Design C)

Угол наблюдения	0.2°			0.33°			2°		
Угол освещения	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**
Белый (010)	250	150	110	180	100	95	5	2.5	1.5
Желтый (020)	170	100	70	122	70	64	3	1.5	1
Оранжевый (040)	100	60	29	65	40	20	1.5	1.0	#

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5960

High Intensity Prismatic Construction Grade

Угол наблюдения	0.2°			0.33°			2°		
Угол освещения	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**
Красный (030)	45	25	15	25	14	13	1.0	0.4	0.3
Зеленый (050)	45	25	12	21	12	11	0.5	0.3	0.2
Синий (060)	20	11	8	14	8	7	0.2	#	#
Коричневый (080)	12	8.5	5	8	5	3	0.2	#	#

Таблица 2 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m^2) (Новое состояние; ASTM D4956 (type IV))

Угол наблюдения	0.2°		0.5°	
Угол освещения	**-4°**	**30°**	**-4°**	**30°**
Белый (010)	360	170	150	72
Желтый (020)	270	135	110	54
фл.желто-зеленый (150)	290	135	120	55
Оранжевый (040)	145	68	60	28
фл.оранжевый (140)	105	50	45	22
Красный (030)	65	30	27	13
Зеленый (050)	50	25	21	10
Синий (060)	30	14	13	6
Коричневый (080)	18	8.5	7.5	3.5

Таблица 3 - Координаты цвета (Предельные значения цветовых характеристик при дневном освещении; Новое состояние; DIN 6171-1: 2011-11)

Цвета	1		2		3		4		Коэффициент яркости β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Белый (010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Желтый (020)	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	> 0.16

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5960

High Intensity Prismatic Construction Grade

Цвета	1		2		3		4		Коэффициент яркости β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Оранжевый (040)	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	□ 0.14
Красный (030)	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03
Зеленый (050)	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	□ 0.03
Синий (060)	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	□ 0.01
Коричневый (080)	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	0.03 – 0.09

Таблица 4 - Координаты цвета (Предельные значения цветовых характеристик при дневном освещении; Новое состояние; ASTM D4956 (type IV))

Цвета	1		2		3		4		Коэффициент яркости (Y %)
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Белый (010)	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	> 27
Желтый (020)	0.498	0.412	0.557	0.442	0.479	0.520	0.438	0.472	15 □ Y □ 45
фл.желто-зеленый (150)	0.387	0.610	0.369	0.546	0.428	0.496	0.460	0.540	> 60
Оранжевый (040)	0.558	0.352	0.636	0.364	0.570	0.429	0.506	0.404	10 □ Y □ 30
фл.оранжевый (140)	0.583	0.416	0.535	0.400	0.595	0.351	0.645	0.355	> 20
Красный (030)	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5 □ Y □ 15
Зеленый (050)	0.026	0.399	0.166	0.364	0.286	0.446	0.207	0.771	3 □ Y □ 12
Синий (060)	0.140	0.035	0.244	0.210	0.190	0.255	0.065	0.216	1 □ Y □ 10
Коричневый (080)	0.430	0.340	0.610	0.390	0.550	0.450	0.430	0.390	1 □ Y □ 9

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5960

High Intensity Prismatic Construction Grade

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

Поверхность, на которую производится наклеивание, не должна содержать пыли, жира и других загрязнений, способных ослабить сцепление материала. Поверхности со свежим слоем лака должны высохнуть до полного отвердевания. Для определения совместимости пользователь должен протестировать выбранные лаки до нанесения материала. Для других сфер применения пользователь должен под свою ответственность оценить пригодность изделия и возможные риски, связанные с таким применением. На пленку ORALITE® 5960 белого цвета можно наносить цифровую или трафаретную печать. Материал с нанесенной печатью будет по-прежнему соответствовать коэффициентам световозвращения соответствующего цвета при условии соблюдения указаний по обработке компании ORAFOL. Рекомендуемая краска для трафаретной печати — серия ORALITE® 5018. Нанесение прозрачного лакового слоя не требуется. Также на материал можно наносить печать специально разработанными УФ красками для цифровой печати ORALITE® 5019 при помощи принтера для УФ печати знаков ORALITE® UV Digital Sign Printer. Более подробные сведения см. в указаниях по обработке №4.3, опубликованных компанией ORAFOL, или обращайтесь к компетентным сотрудникам ORAFOL Reflective Solutions Division. Продольное направление (0°) Поперечное направление (90°) При использовании в иных целях, не указанных в технической спецификации, или обработке, не соответствующей указаниям по обработке компании ORAFOL, гарантия не предоставляется. Долговечность вывесок будет зависеть от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки основы, соблюдения рекомендаций по обработке, географической зоны, условий воздействия и ухода за продукцией и готовой вывеской. За дефекты, вызванные неподходящей основой или неправильной подготовкой поверхности, компания ORAFOL ответственности не несет. Подробную информацию см. в гарантийном документе, опубликованном компанией ORAFOL. Во время всего процесса производства вся продукция ORALITE® проходит тщательный контроль качества согласно ISO 9001:2015, прослеживаемость обеспечивается на основе номера рулона.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

При использовании пленок серии ORALITE® необходимо соблюдать соответствующие государственные нормы. ORAFOL рекомендует запросить действующие требования в ваших местных органах власти и убедиться, что продукция им соответствует. За дополнительной информацией обращайтесь непосредственно в компанию ORAFOL. Во время всего процесса производства вся продукция ORALITE® проходит тщательный контроль качества, поэтому мы гарантируем соответствие качества поставляемой продукции торговым стандартам и отсутствие в ней производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORALITE® основывается на результатах исследований, которые наше предприятие считает достоверными, однако не даёт никаких гарантий по поводу приведенной информации. Ввиду множества способов использования продукции ORALITE® и постоянного расширения областей применения покупатель должен тщательно оценить функциональные показатели и пригодность продукта для конкретной цели, и несет все связанные с подобным применением риски. Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления. При использовании в иных целях, не указанных в технической спецификации, или в случае обработки, не соответствующей указаниям по обработке компании ORAFOL, гарантия не предоставляется. Долговечность вывесок будет зависеть от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки основы, соблюдения рекомендаций по обработке, географической зоны, условий воздействия и ухода за продукцией и готовой вывеской. За дефекты, вызванные неподходящей основой или неправильной подготовкой поверхности, компания ORAFOL ответственности не несет. Подробную информацию см. в гарантийном документе на сайте www.orafol.com. ORALITE® является товарным знаком компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com