ORAJET® 3162HOP

High Opacity Film

Product description

Pellicola in PVC morbido bianca con elevata opacità (>99 %) per una copertura affidabile di superfici e grafiche esistenti. Disponibile con finitura lucida o opaca, è ideale per stampe digitali brillanti e dai colori intensi. È stata sviluppata appositamente per applicazioni pubblicitarie a breve e medio termine all'esterno e si distingue per l'eccellente qualità di stampa. La lavorabilità corrisponde a quella della collaudata pellicola da stampa digitale ORAJET® 3162, facilitando la gestione durante la produzione e l'applicazione.

Materiale frontale

PVC morbido, 0.1 mm

Materiale di rivestimento

Carta kraft siliconata su un lato, 137 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato, rimovibile, Trasparente, 0.019 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	4 Anno/i	
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 1 mm Massimo restringimento trasversale 1 mm	
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 130 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 150 percent	DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 80 °C	Esposizione a breve termine fino a 80 °C |

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3162HOP

High Opacity Film

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	6 N-25mm	FINAT TM 1, dopo 24 ore, acciaio inossidabile

LAVORAZIONE

Temperatura di stampa	10 °C
Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C

NOTA SUL PRODOTTO

Dopo la stampa, assicurarsi che i colori si asciughino completamente per non compromettere il successivo legame con il laminato. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere essiccati o completamente polimerizzati per almeno tre settimane. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAJET® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORAJET® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com