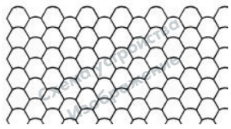
ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Reflective Properties

Cell structure:



Технология световозвращения: Призматический, Светоотражающие классы: RA2, Структура светоотражающей ленты: C, Reflection Norm(s): ORALITE® 5951 - Tabelle 1 (DIN 67520:2011-11 und ASTM D4956-11a), ORALITE® 5951 - Tabelle 2 (ASTM D4956-11a Typ IV), ORALITE® 5951 - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE® 5951 - Tabelle 4 (ASTM D4956)

Области применения

- Контейнеры и мусорные баки
- Участки проведения строительных и ремонтных работ
- Промышленность
- Дорожное движение и транспорт

Цвета

ORALITE® 5951 is available in the following colors: White / Red (F010)

Общая толщина

- 0.4 mm (Среднее значение, без защитной бумаги и клея)

Лицевой материал

Акриловая пленка

Подложка

ПП-пленка с односторонним силиконовым покрытием, 0.075 mm

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Прозрачный

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Устойчивость к чистящим средствам	Без изменений	при наклеивании на алюминий | 8 часов нахождения в стиральном растворе (0,5% бытовой очиститель) при комнатной температуре и при 65°C
Срок службы	5 Год(ы)	при нанесении специалистом, при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, в нормальном среднеевропейском климате
Срок хранения	1 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при 20°C и относительной влажности 50%
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 82 °C	при наклеивании на алюминий

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	15 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | Среднее значение, FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Подходящая основа	Металлические поверхности с лакокрасочным покрытием, Металлы	

Таблица 1 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m²) (Новое состояние; DIN 67520: 2008-11 RA2; Design C)

Угол наблюдения	0.2°			0.33°			2°		
Угол освещения	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**
Белый (010)	250	150	110	180	100	95	5	2.5	1.5
Красный (030)	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Таблица 2 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m²) (Новое состояние; ASTM D4956-11a (type IV))

Угол наблюдения		0.1°		0.2°		0.5°	
Угол освещения		-4°	30°	-4°	30°	-4°	30°
Белый	**(010)**	500	240	360	170	150	72
Красный	**(030)**	90	42	65	30	27	13

Таблица 3 - Координаты цвета (Предельные значения цветовых характеристик при дневном освещении; Новое состояние; DIN 6171: 2003-08)

Цвета		1		2		3		4		Коэффициент яркости β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Белый	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Красный	**(030)**	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03

Таблица 4 - Координаты цвета (Предельные значения цветовых характеристик при дневном освещении; Новое состояние; ASTM D4956)

Цвета		1		2		3		4		Коэффициент яркости (Y %)
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Белый	**(010)**	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	> 27
Красный	**(030)**	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5 □ Y □ 15

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

Поверхность, на которую производится наклеивание, не должна содержать пыли, жира и других загрязнений, способных ослабить сцепление материала. Поверхности со свежим слоем лака должны высохнуть до полного отвердевания. Для определения совместимости пользователь должен протестировать выбранные лаки до нанесения материала. Для других сфер применения пользователь должен провести испытание под свою ответственность, чтобы оценить пригодность изделия и возможные риски, связанные с таким применением. Более подробные сведения см. в указаниях по обработке №4.3, опубликованных компанией ORAFOL, или обращайтесь к компетентным сотрудникам ORAFOL Reflective Solutions Division. При использовании в иных целях, не указанных в технической спецификации, или в случае обработки, не соответствующей указаниям по обработке компании ORAFOL, гарантия не предоставляется. Долговечность пленок будет зависеть от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки основы, соблюдения рекомендаций по обработке, географической зоны, условий атмосферного воздействия и ухода за продукцией. Продольное направление (0°) Поперечное направление (90°) ORALITE® 5951 High Intensity Prismatic Container Marking Grade Техническая спецификация 2018/16 Страница 2 из 3 ORAFOL Europe GmbH - Orafolstrasse 1 – D 16515 Oranienburg- Германия reflective. Solutions@orafol.de - www.orafol.de За дефекты, вызванные неподходящей основой или неправильной подготовкой поверхности, компания ORAFOL ответственности не несет. Вся продукция ORALITE® изготовлена на производстве, сертифицированном по стандарту ISO 9001:2015. Отслеживание последовательности технологической обработки партии возможно на основании номера рулона.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

При использовании пленок серии ORALITE® необходимо соблюдать соответствующие государственные нормы. ORAFOL рекомендует запросить действующие требования в ваших местных органах власти и убедиться, что продукция им соответствует. За дополнительной информацией обращайтесь непосредственно в компанию ORAFOL. Во время всего процесса производства вся продукция ORALITE® проходит тщательный контроль качества, поэтому мы гарантируем соответствие качества поставляемой продукции торговым стандартам и отсутствие в ней производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORALITE® основывается на результатах исследований, которые наше предприятие считает достоверными, однако не даёт никаких гарантий по поводу приведенной информации. Ввиду множества способов использования продукции ORALITE® и постоянного расширения областей применения покупатель должен тщательно оценить функциональные показатели и пригодность продукта для конкретной цели, и несет все связанные с подобным применением риски. Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления. При использовании в иных целях, не указанных в технической спецификации, или в случае обработки, не соответствующей указаниям по обработке компании ORAFOL, гарантия не предоставляется. Долговечность вывесок будет зависеть от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки основы, соблюдения рекомендаций по обработке, географической зоны, условий воздействия и ухода за продукцией и готовой вывеской. За дефекты, вызванные неподходящей основой или неправильной подготовкой поверхности, компания ORAFOL ответственности не несет. Подробную информацию см. в гарантийном документе на сайте www.orafol.com. ORALITE® является товарным знаком компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com