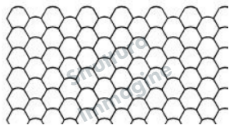
ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Reflective Properties

Cell structure:



Tecnologia a riflessione: Prismatico, Classi riflettenti: RA2, Struttura del nastro riflettente: C, Reflection Norm(s): ORALITE® 5951 - Tabelle 1 (DIN 67520:2011-11 und ASTM D4956-11a), ORALITE® 5951 - Tabelle 2 (ASTM D4956-11a Typ IV), ORALITE® 5951 - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE® 5951 - Tabelle 4 (ASTM D4956)

Campi di applicazione

- Container e contenitori per rifiuti
- Cantieri
- Industria
- Traffico e trasporti

Colori

ORALITE® 5951 is available in the following colors: White / Red (F010)

Spessore totale

- 0.4 mm (Valore medio, senza carta protettiva e adesivo)

Materiale frontale

Pellicola acrilica

Materiale di rivestimento

Film PP siliconato su un lato, 0.075 mm

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Trasparente

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Resistenza ai detergenti	Nessuna variazione	incollato su alluminio | 8 ore in liscivia (0,5% di detersivo per uso domestico) a temperatura ambiente e 65 °C
Durata	5 Anno/i	con una lavorazione professionale, con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale
Tempo di magazzinaggio	1 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 82 °C	incollato su alluminio

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	15 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile | Valore medio, FINAT TM 1

LAVORAZIONE

Substrato idoneo	Superfici metalliche verniciate, Metalli	

Tabella 1 - Coefficiente di Retroriflettenza R' in cd / (lx m²) (Nuova condizione; DIN 67520: 2008-11 RA2; Design C)

Angolo di osservazione	0.2°			0.33°			2°		
Angolo di entrata	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Bianco (010)	250	150	110	180	100	95	5	2.5	1.5
Rosso (030)	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3

Tabella 2 - Coefficiente di Retroriflettenza R' in cd / (lx m²) (Nuova condizione; ASTM D4956-11a (type IV))

Angolo di osservazione	0.1°		0.2°		0.5°	
Angolo di entrata	-4°	30°	-4°	30°	-4°	30°

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Bianco	**(010)**	500	240	360	170	150	72
Rosso	**(030)**	90	42	65	30	27	13

Tabella 3 - Coordinate colorimetriche (Limiti delle specifiche cromatiche alla luce diurna; Nuova condizione; DIN 6171: 2003-08)

Colori		1		2		3		4		Fattore di luminanza β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Bianco	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Rosso	**(030)**	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03

Tabella 4 - Coordinate colorimetriche (Limiti delle specifiche cromatiche alla luce diurna; Nuova condizione; ASTM D4956)

Colori		1		2		3		4		Fattore di luminanza (Y %)
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Bianco	**(010)**	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	> 27
Rosso	**(030)**	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5 □ Y □ 15

NOTA SUL PRODOTTO

La superficie da incollare deve essere priva di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. La nuova verniciatura deve essere completamente indurita. Per determinare la compatibilità è necessario effettuare preventivamente prove di applicazione con le vernici previste. Per altre applicazioni, l'utente deve testare e valutare sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto e gli eventuali rischi derivanti dal suo utilizzo. Per informazioni dettagliate, consultare le istruzioni per la lavorazione n. 4.3 rilasciate da ORAFOL o contattare il rappresentante della divisione ORAFOL Reflective Solutions. Le applicazioni non elencate nella scheda tecnica o non eseguite in conformità alle linee guida ORAFOL per la lavorazione non sono coperte da garanzia. La durata delle pellicole dipende da diversi fattori, come la selezione e la preparazione del substrato, il rispetto delle linee guida per la lavorazione raccomandate, l'area geografica di applicazione, le condizioni atmosferiche e la manutenzione del prodotto. Direzione macchina (0°) Direzione trasversale (90°) ORALITE® 5951 High Intensity Prismatic Container Marking Grade Scheda tecnica 2018/16 Pagina 2 di 3 ORAFOL Europe GmbH - Orafolstrasse 1 - D 16515 Oranienburg - Deutschland reflective. Solutions@orafol.de - www.orafol.de ORAFOL non si assume alcuna responsabilità per i vizi causati da un substrato non idoneo o da una preparazione della superficie inadeguata. Tutti i prodotti ORALITE® sono realizzati presso uno stabilimento di produzione certificato ISO 9001:2015. La tracciabilità dei lotti è garantita in qualsiasi momento mediante il numero di rotolo.

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

NOTE IMPORTANTI

Quando si utilizzano le pellicole della serie ORALITE®, è necessario rispettare le specifiche nazionali in materia. ORAFOL raccomanda di richiedere le specifiche vigenti alle autorità locali e di assicurarsi che il prodotto sia conforme a tali specifiche. Per ulteriori informazioni, si invita a contattare direttamente ORAFOL. Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione, per garantire che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate in merito ai prodotti ORALITE® si basano su ricerche che l'azienda ritiene affidabili, ma dalle quali non è possibile trarre alcuna garanzia. Vista l'ampia varietà di usi dei prodotti ORALITE® e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'acquirente deve valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per ogni uso previsto e assumersi tutti i rischi associati a tale uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le applicazioni non elencate nella scheda tecnica o non eseguite in conformità alle linee guida ORAFOL per la lavorazione non sono coperte da garanzia. La durata dei cartelli dipende da diversi fattori, come la selezione e la preparazione del substrato, il rispetto delle linee guida per la lavorazione raccomandate, l'area geografica di applicazione, le condizioni atmosferiche e la manutenzione del prodotto e dei cartelli realizzati. ORAFOL non si assume alcuna responsabilità per i vizi causati da un substrato non idoneo o da una preparazione della superficie inadeguata. Per informazioni più dettagliate, consultare il documento di garanzia pubblicato sul sito www.orafol.com. ORALITE® è un marchio di ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com