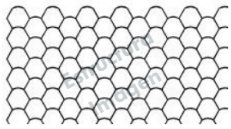
ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Reflective Properties

Cell structure:



Tecnología de reflexión: Prismático, Clases reflectantes: RA2, Estructura de la cinta reflectante: C, Reflection Norm(s): ORALITE® 5951 - Tabelle 1 (DIN 67520:2011-11 und ASTM D4956-11a), ORALITE® 5951 - Tabelle 2 (ASTM D4956-11a Typ IV), ORALITE® 5951 - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE® 5951 - Tabelle 4 (ASTM D4956)

Ámbitos de aplicación

- Contenedores y recipientes de residuos
- Obras
- Industria
- Tráfico y transporte

Colores

ORALITE® 5951 is available in the following colors: White / Red (F010)

Espesor total

- 0.4 mm (Valor medio, sin papel protector y adhesivo)

Material delantero

Película acrílica

Material de recubrimiento

Película de PP con recubrimiento de silicona en un lado, 0.075 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio | 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
Durabilidad	5 Año(s)	en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	1 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 82 °C	adherido en aluminio

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	15 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Base apropiada	Superficies metálicas pintadas, Metales	

Tabla 1 - Coeficiente específico de retro-reflexión R' en cd / (lx m²) (Estado nuevo; DIN 67520: 2008-11 RA2; Design C)

Ángulo de observación		0.2°			0.33°			2°		
Ángulo de proyección		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Blanco	**(010)**	250	150	110	180	100	95	5	2.5	1.5
Rojo	**(030)**	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Tabla 2 - Coeficiente específico de retro-reflexión R' en cd / (lx m²) (Estado nuevo; ASTM D4956-11a (type IV))

Ángulo de observación		0.1°		0.2°		0.5°	
Ángulo de proyección		-4°	30°	-4°	30°	-4°	30°
Blanco	(010)	500	240	360	170	150	72
Rojo	(030)	90	42	65	30	27	13

Tabla 3 - Coordenadas de cromaticidad (Límites de especificación del color con luz natural; Estado nuevo; DIN 6171: 2003-08)

Colores		1		2		3		4		Factor luminoso β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco	(010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Rojo	(030)	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03

Tabla 4 - Coordenadas de cromaticidad (Límites de especificación del color con luz natural; Estado nuevo; ASTM D4956)

Colores		1		2		3		4		Factor luminoso (Y %)
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco	(010)	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	> 27
Rojo	(030)	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5 □ Y □ 15

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién pintadas deben dejarse endurecer completamente. Para determinar la compatibilidad, previamente se realizarán pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Para otros ámbitos de utilización, el usuario deberá valorar y probar bajo su responsabilidad si el producto es adecuado y, en caso dado, asumir los riesgos derivados del uso. Para más información, consulte las instrucciones de procesamiento facilitadas por ORAFOL n.º 4.3. o contacte con el personal del departamento de Reflective Solutions de ORAFOL. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de las películas depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto. Orientación de la máquina (0°) Dirección transversal (90°) ORALITE® 5951 High Intensity Prismatic Container Marking Grade Hoja de datos técnicos 2018/16 Página 2 de 3 ORAFOL Europe GmbH - Orafolstrasse 1 – D 16515 Oranienburg, Alemania. Solutions@orafol.de - www.orafol.de Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se han fabricado en una producción certificada por ISO 9001:2015. Es posible realizar la trazabilidad de los lotes mediante el número indicado en cada bobina.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilicen las películas de la serie ORALITE®, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y del letrero terminado. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en el documento de garantía publicado en www.orafol.com. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com