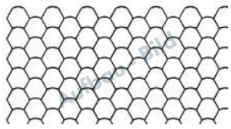
ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Reflektierende Eigenschaften

Zellstruktur:



Reflexionstechnologie: Prismatisch, Reflexionsklasse(n): RA2, Reflexfolie: Aufbau C (mikroprismatisch), Reflexionsnorm: ORALITE® 5951 - Tabelle 1 (DIN 67520:2011-11 und ASTM D4956-11a), ORALITE® 5951 - Tabelle 2 (ASTM D4956-11a Typ IV), ORALITE® 5951 - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE® 5951 - Tabelle 4 (ASTM D4956)

Anwendungsbereiche

- Container & Abfallbehälter
- Baustellen
- Industrie
- Verkehr & Transport

Farben

ORALITE® 5951 ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß / Rot (F010)

Gesamtdicke

- 0.4 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig Silikon-beschichteter PP-Film, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium | 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C
Haltbarkeit	5 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	1 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 82 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Geeigneter Untergrund	lackierte Metalloberflächen, Metalle	

Tabelle 1 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) (Neuzustand; DIN 67520: 2008-11 RA2; Design C)

Beobachtungswinkel		0.2°			0.33°			2°		
Eintrittswinkel		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß	(010)	250	150	110	180	100	95	5	2.5	1.5
Rot	(030)	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3

Tabelle 2 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) (Neuzustand; ASTM D4956-11a (type IV))

Beobachtungswinkel		0.1°		0.2°		0.5°	
Eintrittswinkel		-4°	30°	-4°	30°	-4°	30°
Weiß	(010)	500	240	360	170	150	72

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

Beobachtungswinkel		0.1°		0.2°		0.5°	
Eintrittswinkel		-4°	30°	-4°	30°	-4°	30°
Rot	(030)	90	42	65	30	27	13

Tabelle 3 - Farbkoordinaten (Tagesaufsichtfarbe; Neuzustand; DIN 6171: 2003-08)

Farben		1		2		3		4		Luminanzfaktor β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	(010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
Rot	(030)	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03

Tabelle 4 - Farbkoordinaten (Tagesaufsichtfarbe; Neuzustand; ASTM D4956)

Farben		1		2		3		4		Luminanzfaktor (Y %)
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	(010)	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	> 27
Rot	(030)	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5 □ Y □ 15

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.3 oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Folien hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes. Maschinenrichtung (0°) Querrichtung (900) ORALITE® 5951 High Intensity Prismatic Container Marking Grade Technisches Datenblatt 2018/16 Seite 2 of 3 ORAFOL Europe GmbH - Orafolstrasse 1 – D 16515 Oranienburg - Deutschland reflective.solutions@orafol.de - www.orafol.de Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5951

High Intensity Prismatic Container Marking Grade

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com