

ORAJET® 3164HOP

High Opacity Film

Product description

Película de PVC blando blanca con alta opacidad (>99 %) para una cobertura fiable de fondos y gráficos existentes. Está disponible con acabado brillante o mate y es ideal para impresiones digitales brillantes y de colores intensos. Desarrollada específicamente para aplicaciones publicitarias a corto y medio plazo en exteriores, destaca por su excelente calidad de impresión. Su manejo es comparable al de la reconocida película para impresión digital ORAJET® 3164, lo que permite una aplicación sencilla y eficiente.

Material delantero

PVC blando, 0.1 mm

Material de recubrimiento

Papel kraft siliconado por una cara, 137 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato permanente, Transparente, 0.019 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	4 Año(s)	
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 1 mm Retracción transversal máxima 1 mm	
Alargamiento de rotura	Alargamiento mínimo de rotura longitudinal 130 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 150 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 19 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 60 °C	Exposición a corto plazo hasta 80 °C

ORAJET® 3164HOP

High Opacity Film

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	16 N-25mm	FINAT TM 1, después de 24 h, acero inoxidable
----------------	-----------	---

PROCESAMIENTO

Temperatura de impresión	10 °C
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C

Certificados

- 3164 GHOP_C-s1,d0_Mineralischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf [\(Download\)](#)
- 3164 GHOP_C-s1,d0_mineralic substrate- classification DIN EN 13501-1ENG.pdf [\(Download\)](#)

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Tras la impresión, asegúrese de que los colores se sequen bien para no perjudicar la posterior unión con el laminado. El sustrato a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben secarse o curarse completamente durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAJET® se someten a un minucioso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías conforme a la norma ISO 9001 está asegurada mediante el número de rollo. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, pero no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAJET® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben observarse las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.