

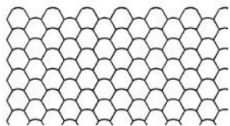
ORALITE® 5910

High Intensity Prismatic Grade

product.properties.technical_data_sheet.technical_data_sheet_introduction.id.352

Reflective Properties

Cell structure:



Tecnología de reflexión: Prismático, Clases reflectantes: RA2, Estructura de la cinta reflectante: C, Metalisation: no

Ámbitos de aplicación

- Señales de tráfico
- Obras
- Tráfico y transporte
- Publicidad y señalización

Colores

ORALITE® 5910 is available in the following colors: White (color code 010), Yellow (color code 020), Red (color code 030), Orange (color code 035), Blue (color code 050), Green (color code 060), Brown (color code 080), Yellow-Green fluorescent (color code 029), Yellow fluorescent (color code 037)

Espesor total

- 0.32mm (Colores estándar, valor medio, sin papel protector)
- 0.39mm (colores fluorescentes, valor medio, sin papel protector)

Material delantero

Película acrílica

Material de recubrimiento

Película de PP con recubrimiento de silicona en un lado, 0.06 mm, 54 g-m-2

Sin PVC

yes

ORALITE® 5910

High Intensity Prismatic Grade

Adhesivo

Poliacrilato solvente

Películas de laminación recomendadas

ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti-Dew Film, ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film

ORALITE® 5910

High Intensity Prismatic Grade

Certificados

- CE ORAFOL 5910 CPR 20_0170_1 EN-1.pdf (Download)
- ORALITE 5910 - CE 0913-CPD-2012-07 - de - 2014-03-21 - Zertifikat.pdf (Download)
- 2017-12-08 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05-1.pdf (Download)
- ORALITE 5910fl - CE 0913-CPR-2016-12 de - 2017-01-26 - Zertifikat.pdf (Download)
- 2019-04-15 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 Anlage.pdf (Download)
- 2021-07-29 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 Anlage.pdf (Download)
- ORALITE 5910 - CE 0913-CPD-2012-07 - de - 2017-02-03 - Anlage.pdf (Download)
- ORALITE 5910 fl - CE 0913-CPR-2016-12 - de - 2017-01-26 - Anlage.pdf (Download)
- DoP5910.001.20220208-DE.pdf (Download)
- DoP5910.5017.001.20220422-DE.pdf (Download)
- DoP5910FLY.001.20220208-DE.pdf (Download)
- ORALITE 5910 - CE 0913-CPD-2012-07 - en - 2014-03-21 - Certificate-1.pdf (Download)
- CE ORAFOL 5910 CPR 20_0170_1 EN-1.pdf (Download)
- Oralite 5910_1358-CPR-0170-2.pdf (Download)
- ORALITE 5910fl - CE 0913-CPR-2016-12 - en - 2017-01-26 - Certificate-1.PDF (Download)
- 2021-07-29 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 Anlage UK.pdf (Download)
- 2019-04-15 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 Anlage UK-1.pdf (Download)
- ORALITE 5910 - CE 0913-CPD-2012-07 - en - 2017-02-03 - Attachment.PDF (Download)
- ORALITE 5910fl - CE 0913-CPR-2016-12 - en - 2017-01-26 - Attachment-1.PDF (Download)
- DoP5910.001.20220208-EN.pdf (Download)
- DoP5910.5017.001.20230912-EN.pdf (Download)
- DoP5910FLY.001.20220208-EN.pdf (Download)
- ORALITE 5910 - CE 0913-CPD-2012_07 - en - 2016-09-29 - Attachement.pdf (Download)
- ORALITE 5910 - CE 0913-CPD-2012-07 - en - 2014-03-21 - Certificate.pdf (Download)
- 2017-12-08 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 UK.pdf (Download)
- 2017-12-08 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 Anlage UK.pdf (Download)
- 2017-12-08 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 UK.pdf (Download)
- 2017-12-08 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 Anlage UK.pdf (Download)
- 2017-12-08 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 Anlage UK.pdf (Download)
- 2017-12-08 Orafol 5910 0913-CPR-2017-05 UK.pdf (Download)
- 1519~1 5910 aproval.pdf (Download)

Propiedades técnicas

ORALITE® 5910

High Intensity Prismatic Grade

RESISTENCIA

Durabilidad	10 Año(s)	sin impresión, en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	1 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico)	
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	adherido en aluminio

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	15 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable Valor medio, FINAT TM 1
Adherencia	Permanente	

PROCESAMIENTO

Procedimiento de impresión recomendado	Serigrafía, Impresión digital con tintas con curado UV, Impresión con disolventes ecológicos
Base apropiada	Metales, Aluminio, Chapa de acero galvanizado
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C
Técnica de aplicación propuesta	Aplicación en seco

ORALITE® 5910

High Intensity Prismatic Grade

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién pintadas deben dejarse endurecer completamente. Para determinar la compatibilidad, previamente se realizarán pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Para otros ámbitos de utilización, el usuario deberá valorar y probar bajo su responsabilidad si el producto es adecuado y, en caso dado, asumir los riesgos derivados del uso. ORALITE® 5910 blanco puede imprimirse mediante impresión digital o serigráfica o laminarse con películas Overlay. El material impreso o laminado también cumple los requisitos para los valores de reflexión de este color si se siguen las instrucciones de aplicación de ORAFOL. Las películas de recubrimiento recomendadas son las ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti-Dew Film y ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film. Como tinta de serigrafía se recomienda ORALITE® 5018. No se precisa barnizado. El material también puede imprimirse con la ORALITE® UV Traffic Sign Printer y con las tintas de impresión digital UV especialmente desarrolladas ORALITE® 5019. Para aplicaciones verticales de larga duración en exteriores se recomienda utilizar el material impreso en combinación con ORALITE® 5061 Transparent Film. Para más información, consulte las instrucciones de procesamiento facilitadas por ORAFOL n.º 4.3. o contacte con el personal del departamento de Reflective Solutions de ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se han fabricado en una producción certificada por ISO 9001:2015. Es posible realizar la trazabilidad de los lotes mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilicen las películas de la serie ORALITE®, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y del letrero terminado. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en el documento de garantía publicado en www.orafol.com. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.