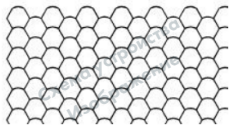
ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

Reflective Properties

Cell structure:



Технология световозвращения: Призматический, Светоотражающие классы: RA2, Структура светоотражающей ленты: C, Reflection Norm(s): ORALITE® 5900 - Tabelle 1 (DIN 67520:2013-10 RA2), ORALITE® 5900 - Tabelle 2 (ASTM D4956 (Typ IV)), ORALITE® 5900 - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE® 5900 - Tabelle 4 (ASTM D4956 (Typ IV))

Области применения

- Дорожные знаки
- Участки проведения строительных и ремонтных работ
- Реклама и знаки
- Дорожное движение и транспорт

Цвета

ORALITE® 5900 is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Red (F030), Orange (F035), Blue (F050), Green (F060), Brown (F080), Yellow-Green fluorescent (F029), Yellow fluorescent (F037)

Общая толщина

- 0.23 mm (Среднее значение, без защитной бумаги и клея)

Лицевой материал

Акриловая пленка

Подложка

ПП-пленка с односторонним силиконовым покрытием, 0.075 mm

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, Белый

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Устойчивость к чистящим средствам	Без изменений	при наклеивании на алюминий | 0,5% бытовой очиститель) при комнатной температуре и 65°C
Срок службы	10 Год(ы)	без печати, при нанесении специалистом, при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат
Срок хранения	1 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при 20°C и относительной влажности 50%
Термоустойчивость	Минимальная температура -56 °C Максимальная температура 82 °C	при наклеивании на алюминий

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	15 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | Среднее значение, FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Рекомендуемый метод печати	Трафаретная печать, Цифровая печать УФ-отверждаемыми чернилами	
Подходящая основа	Алюминий, Оцинкованный стальной лист	
Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C	

Таблица 1 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m²) (Новое состояние; DIN 67520:2013-10 RA2)

Угол наблюдения	0.20°			0.33°			2.00°		
Угол освещения	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**
Белый	250	150	110	180	100	95	5	2.5	1.5
Желтый	170	100	70	122	70	64	3	1.5	1

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

Угол наблюдения	0.20°			0.33°			2.00°		
Угол освещения	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**
Оранжевый	100	60	29	65	40	20	1.5	1.0	#
Красный	45	25	15	25	14	13	1.0	0.4	0.3
Зеленый	45	25	12	21	12	11	0.5	0.3	0.2
Синий	20	11	8	14	8	7	0.2	#	#
Коричневый	12	8.5	5	8	5	3	0.2	#	#

Таблица 2 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m²) (Новое состояние; ASTM D4956 (type IV))

Угол наблюдения	0.10°		0.20°		0.50°	
Угол освещения	**-4°**	**30°**	**-4°**	**30°**	**-4°**	**30°**
Белый	500	240	360	170	150	72
Желтый	380	175	270	135	110	54
Оранжевый	200	94	145	68	60	28
Красный	90	42	65	30	27	13
Зеленый	70	32	50	25	21	10
Синий	42	20	30	14	13	6
Коричневый	25	12	18	8.5	7.5	3.5
фл.желто-зеленый	400	185	290	135	120	55
фл. желтый	300	140	220	100	90	40

Таблица 3 - Координаты цвета (Предельные значения цветовых характеристик при дневном освещении; Новое состояние; DIN 6171: 2003-08)

Цвета	1		2		3		4		Коэффициент яркости β
	x	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

Белый	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	□ 0.27
Желтый	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	> 0.16
Оранжевый	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	□ 0.14
Красный	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03
Зеленый	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	□ 0.03
Синий	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	□ 0.01
Коричневый	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	0.03 – 0.09

Таблица 4 - Координаты цвета (Предельные значения цветовых характеристик при дневном освещении; Новое состояние; ASTM D4956 (type IV))

Цвета	**1**		**2**		**3**		**4**		**Коэффициент яркости (Y %)**
	x	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	
Белый	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	□ 27
Желтый	0.498	0.412	0.557	0.442	0.479	0.520	0.438	0.472	15 □ Y □ 45
Оранжевый	0.558	0.352	0.636	0.364	0.570	0.429	0.506	0.404	10 □ Y □ 30
Красный	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5 □ Y □ 15
Зеленый	0.026	0.399	0.166	0.364	0.286	0.446	0.207	0.771	3 □ Y □ 12
Синий	0.140	0.035	0.244	0.210	0.190	0.255	0.065	0.216	1 □ Y □ 10
Коричневый	0.430	0.340	0.610	0.390	0.550	0.450	0.430	0.390	1 □ Y □ 9
фл.желто-зеленый	0.387	0.610	0.369	0.546	0.428	0.496	0.460	0.540	□ 60
фл. желтый	0.479	0.520	0.446	0.483	0.512	0.421	0.557	0.442	□ 40

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

Поверхность, на которую производится наклеивание, не должна содержать пыли, жира и других загрязнений, способных ослабить сцепление материала. Поверхности со свежим слоем лака должны высохнуть до полного отвердевания. Для определения совместимости пользователь должен протестировать выбранные лаки до нанесения материала. Для других сфер применения пользователь должен провести испытание под свою ответственность, чтобы оценить пригодность изделия и возможные риски, связанные с таким применением. На пленку ORALITE® 5900 белого цвета можно наносить цифровую или трафаретную печать, либо ламинирование с помощью покрывающих пленок. Материал с нанесенной печатью или с ламинированием будет по-прежнему соответствовать коэффициенту световозвращения соответствующего цвета при условии соблюдения указаний по обработке компании ORAFOL. Рекомендуется использовать покрывающие пленки ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti Dew Film и ORALITE® 5095 Anti Graffiti Film. Рекомендуемая краска для трафаретной печати — ORALITE® 5018. Нанесение прозрачного лакового слоя не требуется. Также на материал можно наносить печать специально разработанными УФ красками для цифровой печати ORALITE® 5019 при помощи принтера для УФ печати знаков ORALITE® UV Traffic Sign Printer. Для длительного наружного использования в вертикальном положении материал с печатью следует применять в сочетании с прозрачной пленкой ORALITE® 5061 Transparent Film. Более подробные сведения см. в указаниях по обработке №4.3, опубликованных компанией ORAFOL, или обращайтесь к компетентным сотрудникам ORAFOL Reflective Solutions Division. Во время всего процесса производства вся продукция ORALITE® проходит тщательный контроль качества согласно ISO 9001:2015, прослеживаемость обеспечивается на основе номера рулона.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

При использовании пленок ORALITE® необходимо соблюдать соответствующие государственные нормы. ORAFOL рекомендует запросить действующие требования в ваших местных органах власти и убедиться, что продукция им соответствует. За дополнительной информацией обращайтесь непосредственно в компанию ORAFOL. Во время всего процесса производства вся продукция ORALITE® проходит тщательный контроль качества, поэтому мы гарантируем соответствие качества поставляемой продукции торговым стандартам и отсутствие в ней производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORALITE® основывается на результатах исследований, которые наше предприятие считает достоверными, однако не даёт никаких гарантий по поводу приведенной информации. Ввиду множества способов использования продукции ORALITE® и постоянного расширения областей применения покупатель должен тщательно оценить функциональные показатели и пригодность продукта для конкретной цели, и несет все связанные с подобным применением риски. Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления. При использовании в иных целях, не указанных в технической спецификации, или в случае обработки, не соответствующей указаниям по обработке компании ORAFOL, гарантия не предоставляется. Долговечность вывесок будет зависеть от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки основы, соблюдения рекомендаций по обработке, географической зоны, условий воздействия и ухода за продукцией и готовой вывеской. За дефекты, вызванные неподходящей основой или неправильной подготовкой поверхности, компания ORAFOL ответственности не несет. Подробную информацию см. в гарантийном документе на сайте www.orafol.com. ORALITE® является товарным знаком компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com