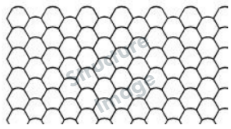
ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

Propriétés réfléchissantes

Cell structure:



Technologie de réflexion: Prismatique, Classes de réflexion: RA2, Structure de l'adhésif réfléchissant: C, Reflection Norm(s): ORALITE® 5900 - Tabelle 1 (DIN 67520:2013-10 RA2), ORALITE® 5900 - Tabelle 2 (ASTM D4956 (Typ IV)), ORALITE® 5900 - Tabelle 3 (DIN 6171: 2003-08), ORALITE® 5900 - Tabelle 4 (ASTM D4956 (Typ IV))

Domaines d'application

- Panneaux de signalisation
- Chantiers
- Publicité et signalisation
- Circulation et transport

Couleurs

ORALITE® 5900 l'è dispunibel in di culur seguent: White (F010), Yellow (F020), Red (F030), Orange (F035), Blue (F050), Green (F060), Brown (F080), Yellow-Green fluorescent (F029), Yellow fluorescent (F037)

Épaisseur totale

- 0.23 mm (Valeur moyenne, sans papier de protection ni adhésif)

Matériau frontal

Film en acrylique

Matériau protecteur

Film en PP enduit de silicone sur une face, 0.075 mm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, Blanc

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Résistance aux produits de nettoyage	Pas de changement	collage sur aluminium | nettoyant ménager 0,5 %) à température ambiante et 65° C
Durabilité	10 Année(s)	sans impression, avec un traitement conforme, en cas d'altérations extérieures verticales, climat normal d'Europe centrale
Garantie de stockage	1 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative
Résistance aux températures	Température minimale -56 °C Température maximale 82 °C	collage sur aluminium

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	15 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable | Valeur moyenne, FINAT n° 1

TRAITEMENT

Méthode d'impression recommandée	Sérigraphie, Impression numérique avec encre à séchage UV	
Support approprié	Aluminium, Tôle d'acier galvanisée	
Température de collage	Température minimale 10 °C	

Tableau 1 - Coefficients de rétroréflexion spécifiques R' en cd / (lx m²) (État neuf; DIN 67520:2013-10 RA2)

Angle d'observation	0.20°			0.33°			2.00°		
Angle d'incidence	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**
Blanc	250	150	110	180	100	95	5	2.5	1.5
Jaune	170	100	70	122	70	64	3	1.5	1
Orange	100	60	29	65	40	20	1.5	1.0	#

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

Angle d'observation	0.20°			0.33°			2.00°		
Angle d'incidence	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**
Rouge	45	25	15	25	14	13	1.0	0.4	0.3
Vert	45	25	12	21	12	11	0.5	0.3	0.2
Bleu	20	11	8	14	8	7	0.2	#	#
Marron	12	8.5	5	8	5	3	0.2	#	#

Tableau 2 - Coefficients de rétroréflexion spécifiques R' en cd / (lx m²) (État neuf; ASTM D4956 (type IV))

Angle d'observation	0.10°		0.20°		0.50°	
Angle d'incidence	**-4°**	**30°**	**-4°**	**30°**	**-4°**	**30°**
Blanc	500	240	360	170	150	72
Jaune	380	175	270	135	110	54
Orange	200	94	145	68	60	28
Rouge	90	42	65	30	27	13
Vert	70	32	50	25	21	10
Bleu	42	20	30	14	13	6
Marron	25	12	18	8.5	7.5	3.5
Jaune-vert fl.	400	185	290	135	120	55
Jaune fl.	300	140	220	100	90	40

Tableau 3 - Coordonnées chromatiques (Limites de spécification des couleurs à la lumière du jour; État neuf; DIN 6171: 2003-08)

Couleurs	1		2		3		4		Facteur de luminance β
	x	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	
Blanc	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	□ 0.27
Jaune	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	> 0.16

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

Couleurs	1		2		3		4		Facteur de luminance β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Orange	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	□ 0.14
Rouge	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03
Vert	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	□ 0.03
Bleu	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	□ 0.01
Marron	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	0.03 – 0.09

Tableau 4 - Coordonnées chromatiques (Limites de spécification des couleurs à la lumière du jour; État neuf; ASTM D4956 (type IV))

Couleurs	1		2		3		4		Facteur de luminance (Y %)
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanc	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	□ 27
Jaune	0.498	0.412	0.557	0.442	0.479	0.520	0.438	0.472	15 □ Y □ 45
Orange	0.558	0.352	0.636	0.364	0.570	0.429	0.506	0.404	10 □ Y □ 30
Rouge	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5 □ Y □ 15
Vert	0.026	0.399	0.166	0.364	0.286	0.446	0.207	0.771	3 □ Y □ 12
Bleu	0.140	0.035	0.244	0.210	0.190	0.255	0.065	0.216	1 □ Y □ 10
Marron	0.430	0.340	0.610	0.390	0.550	0.450	0.430	0.390	1 □ Y □ 9
Jaune-vert fl.	0.387	0.610	0.369	0.546	0.428	0.496	0.460	0.540	□ 60
Jaune fl.	0.479	0.520	0.446	0.483	0.512	0.421	0.557	0.442	□ 40

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5900

High Intensity Prismatic Grade

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à encoller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres contaminations susceptibles de compromettre le pouvoir adhésif du matériau. Les peintures nouvelles doivent être complètement durcies. Des tests d'application doivent être réalisés au préalable avec les vernis prévus à cet effet. Pour d'autres domaines d'application, l'utilisateur doit tester et évaluer de son propre chef si le produit est adapté et si des risques peuvent survenir en raison de son utilisation. ORALITE® 5900 blanc peut être imprimé par impression numérique ou sérigraphiée, ou laminé avec des films superposés. Le matériau imprimé ou laminé satisfait les spécifications de coefficient de rétroréflexion de cette couleur si les instructions de traitement ORAFOL sont respectées. Les films overlay recommandés sont ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti-Dew Film et ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film. Comme encre de sérigraphie, nous recommandons ORALITE® 5018. Un vernis transparent n'est pas nécessaire. Le matériau peut être également imprimé avec l'imprimante ORALITE® UV Traffic Sign Printer et les encres à séchage UV pour impression numérique ORALITE® 5019 spécialement conçues à cette fin. Pour les applications extérieures verticales prolongées, il est recommandé d'utiliser le matériau imprimé en combinaison avec ORALITE® 5061 Transparent Film. Pour des informations détaillées, merci de consulter les instructions de traitement éditées N° 4.3. par ORAFOL ou de vous adresser à votre interlocuteur de la ORAFOL Reflective Solutions Division. Les produits ORALITE® sont tous soumis à un contrôle qualité minutieux selon ISO 9001:2015 tout au long du processus de fabrication, et la traçabilité est garantie par le numéro de rouleau.

REMARQUES IMPORTANTES

Lors de l'utilisation de films ORALITE®, il convient de respecter les spécifications nationales. ORAFOL recommande de vous procurer les dispositions à jour auprès de l'organisme compétent près de chez vous et de vous assurer que le produit y est conforme. Veuillez vous adresser directement à ORAFOL pour de plus amples renseignements. Les produits ORALITE® sont tous soumis à un contrôle qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est dès lors garanti que les produits sont livrés de qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des études de recherche que la société considère comme fiables. Pour autant, ces informations ne constituent pas des garanties. En raison des diverses possibilités d'usage des produits ORALITE® et du développement constant de nouvelles applications, l'acheteur doit être à même de juger avec soin de l'adéquation et de la prestation du produit pour chaque cas d'utilisation prévu et d'assumer tous les risques associés à cette utilisation. Toutes les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. La garantie est exclue pour les applications qui ne figurent pas dans la fiche de données techniques ou qui ne sont pas réalisées conformément aux directives de traitement d'ORAFOL. La durée de vie des panneaux dépend d'un certain nombre de facteurs, tels que le choix et la préparation du support, le respect des directives de traitement recommandées, la zone géographique, les conditions météorologiques ainsi que l'entretien du produit et du panneau fini. La responsabilité d'ORAFOL n'est pas engagée pour les défauts imputables au recours à un support non conforme ou une préparation non appropriée de la surface. Vous pouvez trouver des informations détaillées dans les documents de garantie édités sur www.orafol.com. ORALITE® est une marque déposée de la ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com