ORALITE® 5860

High Intensity Construction Grade

ORALITE® 5860 High Intensity Construction Grade ist eine hochwertige Reflexfolie für temporäre Verkehrszeichen, -leiteinrichtungen und Warnmarkierungen. Mit einer Wabenstruktur sorgt sie für exzellente Sichtbarkeit bei Tag und Nacht.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsnorm: ORALITE® 5860 - Tabelle 1 (DIN 67520 Teil 1 und Teil 2, Neuzustand), ORALITE® 5860 - Tabelle 2 (DIN 5033 Teil 3, DIN 5036 Teil 1, DIN 6171, Neuzustand)

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 5860 ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (F010), Gelb (F020), Orange (F035), Rot (F030), Grün (F060), Blau (F050)

Gesamtdicke

- 0.21 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig Silikon-beschichteter PP-Film, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium | 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C
Haltbarkeit	5 Jahr(e)	unbedruckt, bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5860

High Intensity Construction Grade

Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Mineralische Öle, Fette, Kraftstoffe, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	bei fachgerechter Verklebung
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -56 °C Maximale Temperatur 82 °C	verklebt auf Aluminium | DIN 50021, nach 100h/23° C keine Veränderung

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Siebdruck
Geeigneter Untergrund	Aluminium, verzinktes Stahlblech
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

Tabelle 1 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) (Neuzustand; DIN 67520-1/2)

Beobachtungswinkel		0.20°			0.33°			2.00°		
Eintrittswinkel		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß	(010)	250	150	110	180	100	95	4	2.4	1.4
Gelb	(020)	170	100	70	122	67	64	3	1.5	1
Orange	(035)	100	60	29	62	40	22	1.5	0.8	0.7
Rot	(030)	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3
Grün	(060)	45	25	12	21	12	11	0.6	0.3	0.2
Blau	(050)	20	11	8	14	8	7	0.2	0.1	-

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5860

High Intensity Construction Grade

Tabelle 2 - Farbkoordinaten (Neuzustand; DIN 5033-3, DIN 5036-1, DIN 6171)

Farben		1		2		3		4		Luminanzfaktor β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	□ 0.27
Gelb	**(020)**	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	□ 0.16
Orange	**(035)**	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	□ 0.14
Rot	**(030)**	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.03
Grün	**(060)**	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	□ 0.03
Blau	**(050)**	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	□ 0.01

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com