ORALITE® 5831

High Intensity Construction Grade

product.properties.technical_data_sheet.technical_data_sheet_introduction.id.348

Reflective Properties

Tecnología de reflexión: Esferas de cristal, Clases reflectantes: RA2, Estructura de la cinta reflectante: B, Reflection Norm(s): ORALITE® 5831 - Tabelle 1 (DIN 67520), ORALITE® 5831 - Tabelle 2 (DIN 6171-1)

Ámbitos de aplicación

- Contenedores y recipientes de residuos
- Obras
- Industria
- Tráfico y transporte

Colores

ORALITE® 5831 is available in the following colors: White / Red (F010), Yellow / Red (F020), Yellow / Black (F020)

Espesor total

- 0.21 mm (Valor medio, sin papel protector y adhesivo)

Material delantero

Película acrílica

Material de recubrimiento

Papel de PE siliconado por un lado, 0.075 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente (buena adherencia instantánea)

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio | 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
Durabilidad	5 Año(s)	en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5831

High Intensity Construction Grade

Conservabilidad	1 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Aceites minerales, Grasas, Combustibles, Disolvente alifático, Ácidos débiles, Sales y álcalis	en caso de una adhesión correcta
Resistencia al agua marina	Recomendado	adherido en aluminio | DIN 50021, tras 100 h/ 23 °C sin variación
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 82 °C	adherido en aluminio, clima normal centroeuropeo

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	15 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Base apropiada	Bases poliolefínicas
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C

Tabla 1 - Coeficiente específico de retro-reflexión R' en cd / (lx m²) [Valores mínimos] (Estado nuevo; DIN 67520)

Ángulo de observación		0.20°			0.33°			2.00°		
Ángulo de proyección		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Blanco	(010)	45	25	15	25	14	13	1	0.4	0.3
Amarillo	(020)	170	100	70	120	70	60	3	1.5	1
Rojo	(030)	45	25	15	25	14	13	1	0.4	0.3

Tabla 2 - Coordenadas de cromaticidad (Estado nuevo; DIN 6171-1)

Colores	1		2		3		4		Factor luminoso β
	x	y	x	y	x	y	x	y	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5831

High Intensity Construction Grade

Blanco	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	≥ 0.27
Amarillo	**(020)**	0.494	0.506	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.455	≥ 0.16
Rojo	**(030)**	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	≥ 0.03

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilicen las películas de la serie ORALITE®, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y del letrero terminado. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en el documento de garantía publicado en www.orafol.com. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com