ORALITE® 5831

High Intensity Construction Grade

ORALITE® 5831 High Intensity Construction Grade ist eine hochreflektierende und flexible Reflexfolie, die speziell für Verkehrszeichen und Leiteinrichtungen entwickelt wurde, insbesondere bei Anwendung auf polyolefinischen Untergründen.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsklasse(n): RA2, Reflexfolie: Aufbau B (eingekapselte Glaskugeln), Reflexionsnorm: ORALITE® 5831 - Tabelle 1 (DIN 67520), ORALITE® 5831 - Tabelle 2 (DIN 6171-1)

Anwendungsbereiche

- Container & Abfallbehälter
- Baustellen
- Industrie
- Verkehr & Transport

Farben

ORALITE® 5831 ist in folgenden Farben verfügbar: Rot / Weiß (F010), Gelb / Rot (F020), Schwarz / Gelb (F020)

Gesamtdicke

- 0.21 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig silikonisiertes PE-Papier, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent (mit aggressivem Tack)

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN		
Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium | 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5831

High Intensity Construction Grade

Haltbarkeit	5 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	1 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Mineralische Öle, Fette, Kraftstoffe, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	bei fachgerechter Verklebung
Seewasserbeständigkeit	Empfohlen	verklebt auf Aluminium | DIN 50021, nach 100h/23° C keine Veränderung
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 82 °C	verklebt auf Aluminium, mitteleuropäisches Normalklima

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Geeigneter Untergrund	Polyolefinische Untergründe
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

Tabelle 1 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) [Minimale Werte] (Neuzustand; DIN 67520)

Beobachtungswinkel		0.20°			0.33°			2.00°		
Eintrittswinkel		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß	(010)	45	25	15	25	14	13	1	0.4	0.3
Gelb	(020)	170	100	70	120	70	60	3	1.5	1
Rot	(030)	45	25	15	25	14	13	1	0.4	0.3

Tabelle 2 - Farbkoordinaten (Neuzustand; DIN 6171-1)

Farben	1		2		3		4		Luminanzfaktor β
	x	y	x	y	x	y	x	y	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5831

High Intensity Construction Grade

Weiß	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	≥ 0.27
Gelb	**(020)**	0.494	0.506	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.455	≥ 0.16
Rot	**(030)**	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	≥ 0.03

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com